

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

		C 85	C 91
Puissance moteur centrale hydraulique		1,5 kW (2 CV)	2,2 kW (3 CV)
Nombre de vérins	Verticaux	3 - course 150 mm	2
	Horizontaux	2 - course 100 mm	2
Force de serrage verticale		De 0 à 1600 daN par vérin	De la poutre de 550 à 5500 daN
Force de serrage horizontale		De 0 à 1600 daN par vérin	De 250 à 2600 daN par sabot
Capacité mini	Type I	Longueur = 200 mm (avec rallonge de butée) Hauteur = 350 mm (avec rehausse de sabot)	Longueur = 250 mm Hauteur = 350 mm
	Type II		
	Type III		
Capacité maxi (Hauteur x Longueur)	Type I	1500 x 2500 mm	1500 x 2500 mm
	Type II	2000 x 3000 mm	2000 x 3000 mm
	Type III	2500 x 3500 mm	2500 x 3500 mm
Poids	Type I	850 kg	1800 kg
	Type II	1000 kg	2000 kg
	Type III	1200 kg	2200 kg
Encombrement (Hauteur x Longueur x profondeur)	Type I	2445 x 3600 x 1050 mm	2250 x 3050 x 1500 mm
	Type II	2800 x 4100 x 1150 mm	2750 x 3550 x 1500 mm
	Type III	3190 x 4600 x 1150 mm	3250 x 4050 x 1500 mm
Encombrement (machine démontée lors du transport)	Type I	1980 x 3600 x 1000 mm	La C91 ne se démonte pas lors du transport Attention ! Prévoir camion à plateau surbaissé pour la type III
	Type II	2140 x 4100 x 1050 mm	
	Type III	2590 x 4600 x 1050 mm	
Equipements complémentaires (options)		<ul style="list-style-type: none"> • Traverse supplémentaire avec vérin • Vérin horizontal avec butée opposée • Vanne d'arrêt • Boîtier de commande sur potence articulée • Presseur pour assemblage de panneaux 	<ul style="list-style-type: none"> • Cycle de cadrage automatique • Réglages numériques • Appareils à persiennes • Système d'évacuation latéral • Sauterelles pneumatiques • Contre profils • Vérin horizontal supplémentaire



Exemple d'une cadreuse à poutres C 91 équipée d'un outillage mixte pour persiennes à l'américaine et volets à la française.



Boîtier de commande sur potence articulée (option). Le pilotage des vérins se fait par boutons. La potence permet un accès au boîtier de commande jusqu'au centre de la machine.



Exemple d'une cadreuse à traverses C 85 équipée avec 3 presseurs supplémentaires pour réaliser du panneautage.

PARVEAU
Profitable machining*
* Nous rentabilisons vos investissements

Cadreuses hydrauliques C 85 et C 91 ACMA



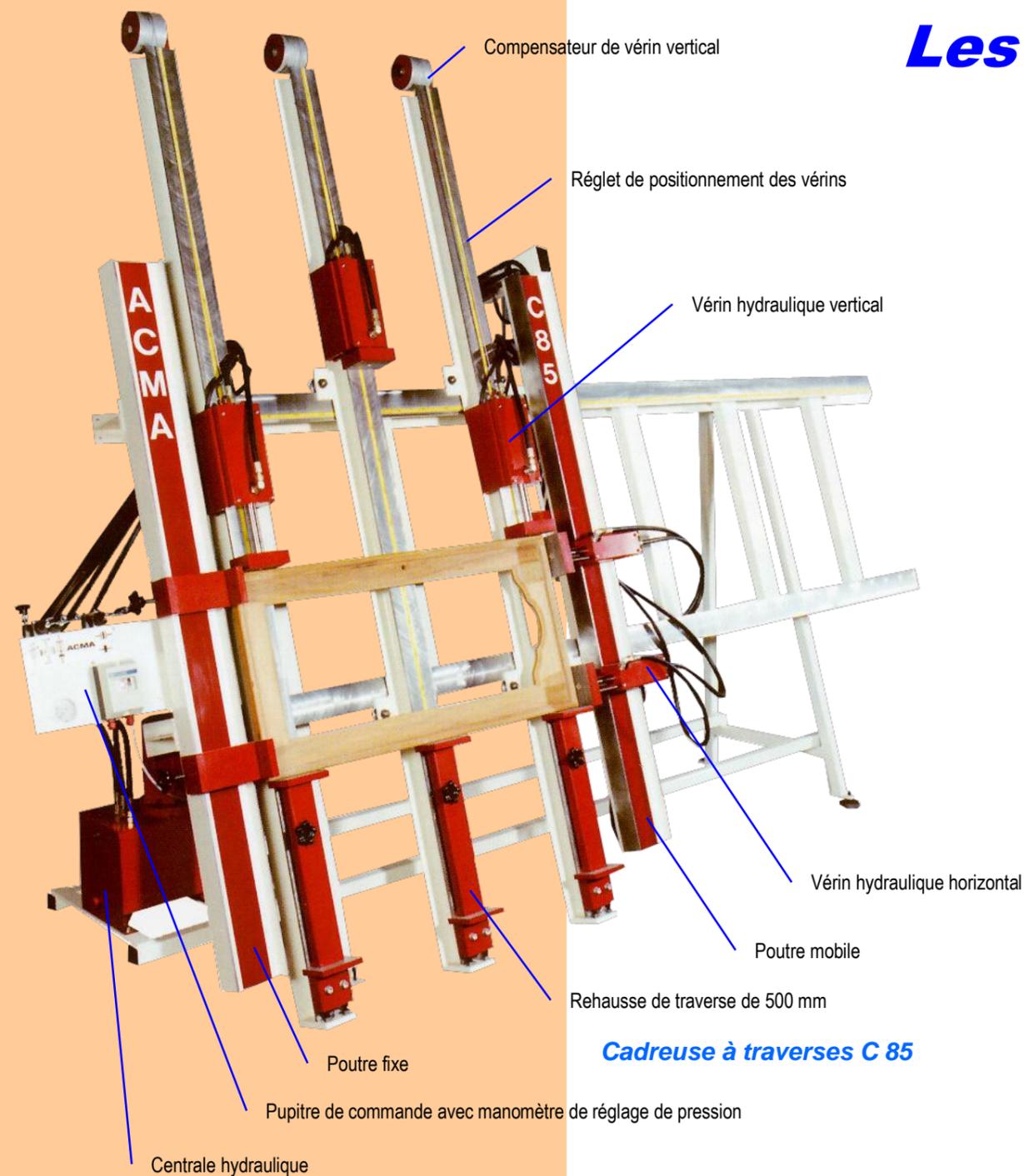
ACMA
L'expérience dans
le domaine de
l'assemblage

PARVEAU
Profitable machining*
* Nous rentabilisons vos investissements

PARVEAU MAB
33, Avenue de la Gare
19130 VIGNOLS
FRANCE
Tél. +33 (0)5 55 25 80 01
Fax +33 (0)5 55 25 06 29
Internet : <http://www.parveau.fr>
E.Mail : infos@parveau.fr



Les points forts

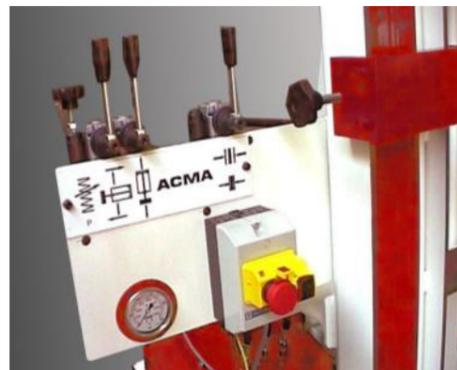


Cadreuse à traverses C 85

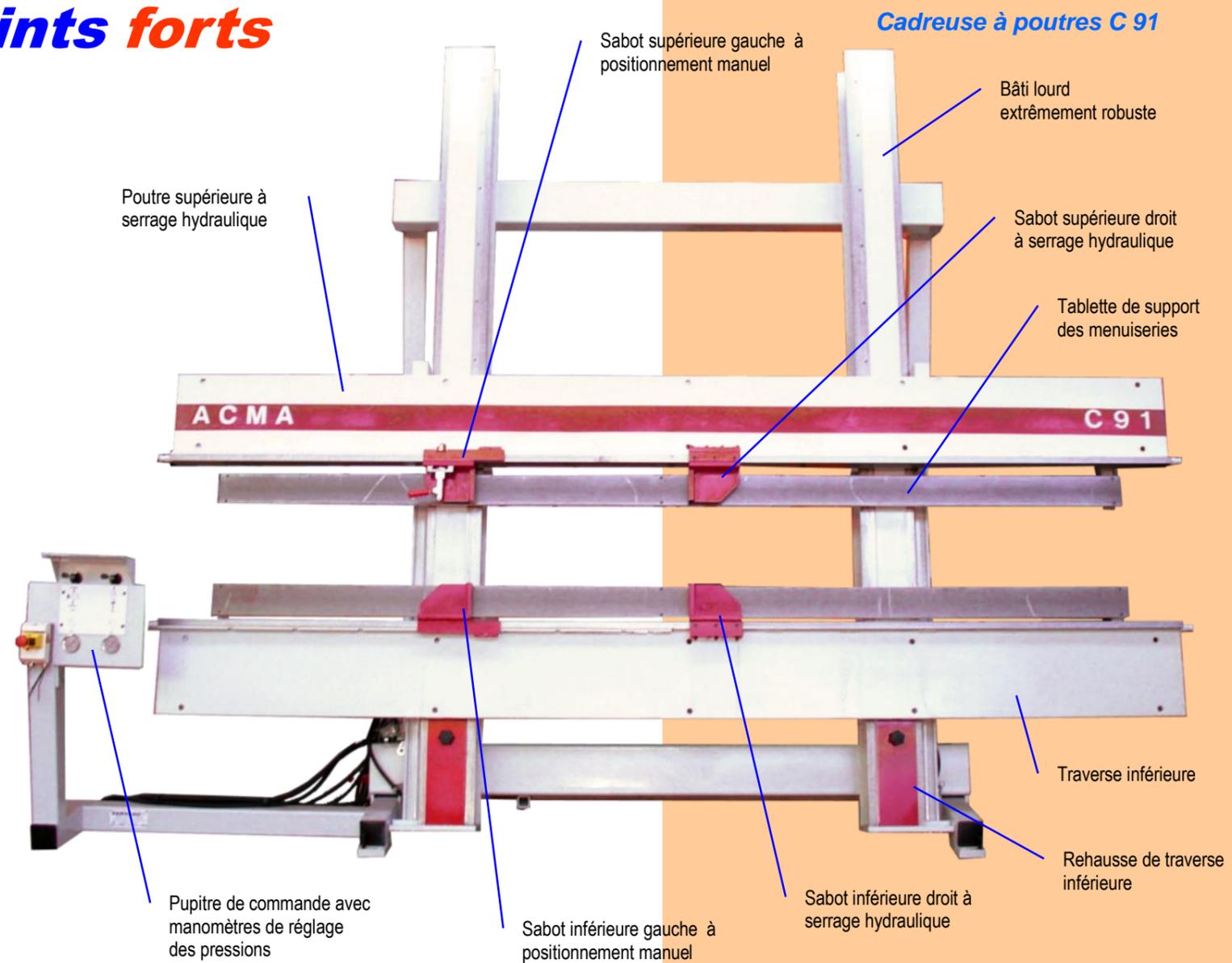
CADREUSE A TRAVERSES C 85

- Très **souple** d'utilisation, cette cadreuse à traverses vous permettra de réaliser le cadrage de vos menuiseries.
- Elle se compose en version standard, d'une poutre fixe, d'une poutre mobile portant 2 vérins horizontaux, de 3 traverses verticales équipées chacune d'un vérin vertical (possibilité de rajouter des traverses supplémentaires).
- L'opérateur peut **positionner précisément** les vérins qui sont à réglages indépendants. En **un seul geste**, il serre hydrauliquement les vérins sur les traverses et la poutre sur le bâti.
- La **robustesse** de la construction alliée à la force des vérins (**1600 daN par vérin**) et à leurs positionnements précis permettent l'assemblage suivant la

technique dite « fin de course » : lorsque les vérins sont sortis complètement, la distance entre leurs sabots et les sabots fixes opposés est égale à la cote de la menuiserie. Ceci permet d'assembler sur la même machine des pièces de sections très différentes avec la garantie d'obtenir la cote désirée sans déformation.



Pupitre de commande avec manettes de pilotage des vérins verticaux, des vérins horizontaux, du verrouillage des vérins sur le bâti. Un manomètre permet le réglage de la pression hydraulique.



CADREUSE A POUTRES C 91

- Cette machine **puissante**, très **robuste**, est réalisée en profilés et tubes de forte section. La **C 91** se compose de 2 vérins verticaux qui assurent le mouvement de la poutre supérieure, et de 2 vérins horizontaux qui assurent le mouvement des sabots de droite. La poutre inférieure est réglable. Elle peut être accouplée à la poutre supérieure afin de la placer à la meilleure position ergonomique.
- En standard, le fonctionnement de la cadreuse est assuré par un distributeur hydraulique manuel à 2 éléments avec réglages indépendants des pressions horizontales et verticale.
- En option, le fonctionnement de la machine peut être automatisé avec 2 cycles différents : 1/ pour les enfourchements et tourillons, 2/ pour les tenons et mortaises. Le réglage des pressions de la poutre et des sabots se fait au pupitre de commande.
- Nombreuse possibilité de personnalisation : positionnement numérique des poutres et des sabots, éjection latérale des menuiseries, ajout d'agrafeuses ou cloueuses, etc....



Exemple de cadreuse à poutre avec positionnement motorisé de la poutre et système d'éjection latérale de la menuiserie

SES AVANTAGES

- Une très grande **rapidité** de réglage
- Une **répartition de la poussée verticale** sur toute la longueur de l'élément à assembler.