

# ELCON

DEPUIS 1948



## ADVANCE<sup>2</sup>QUADRA

ELCON DES TECHNOLOGIES DE DÉCOUPE: ADAPTÉES À VOS BESOINS

# L'automatisme total: avec **ADVANCE<sup>2</sup>QUADRA**

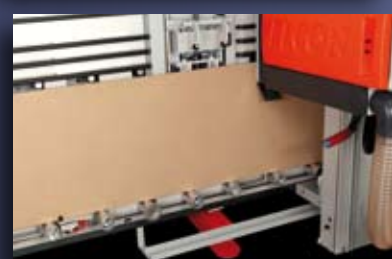


*Depuis 1948 et maintenant dans sa 60ème année d'existence, Elcon est l'innovateur de technologies supérieures dans le domaine des scies à panneaux verticales. Il est également un acteur majeur pour la fourniture sur le plan international de machines d'une qualité très élevée pour la découpe des panneaux. L'automatisme de découpe intégral du panneau avec un ensemble breveté du système, est l'exemple le plus récent du développement Elcon. Cette machine est unique dans le monde puisqu'elle allie précision, puissance, économie de temps et facilité d'utilisation et de manipulation.*



- 1 • L'écran tactile couleur permet d'introduire les dimensions du panneau et les valeurs pour l'affranchissement.
- 2 • Les cotes des longueurs, hauteurs et le nombre des produits finis sont également introduit par l'écran tactile.





### La découpe est totalement automatique:

- Les bandes coupées ne doivent pas être évacuées de la machine
- Les bandes n'ont plus besoin d'être stockées temporairement avant l'usinage final
- Les bandes n'ont plus besoin d'être à nouveau replacées sur la machine
- La dernière bande restante sur le panneau ne doit pas être retournée
- Il n'est pas nécessaire de retourner les grands panneaux pour les affranchir
- Il est possible de couper plusieurs panneaux simultanément
- Il n'est plus indispensable de mettre des cales dans le trait de sciage pendant la coupe horizontale
- On peut effectuer une coupe-sans reserrage du panneau
- La découpe totale du panneau est réalisable par un seul opérateur et un seul bouton

En conclusion, après avoir placé le ou les panneaux, ils sont totalement découpés et l'opérateur doit simplement évacuer les pièces finies de la machine.

## Découpe des panneaux totalement automatique avec **ADVANCE²QUADRA**

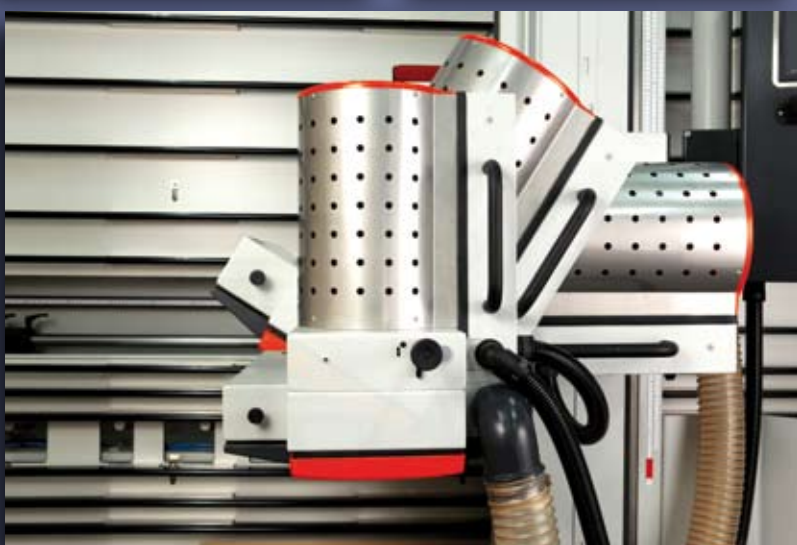


**3** • Avec le bouton start dans le levier d'enfoncement (ou sur l'écran) le programme de coupes individuelles est activé. C'est le seul bouton à actionner par l'opérateur pendant la découpe totale du panneau.

**4** • Après démarrage du programme, les pinces ADVANCE se déplacent automatiquement vers le bas. Sur la partie supérieure du panneau, une détection du panneau s'effectue et lève le panneau pour assurer l'affranchissement inférieur.

**5** • Simultanément le bloc moteur se positionne pour l'affranchissement du bas et le réalise dès que l'ensemble est en place.

**6** • Après l'affranchissement, les panneaux sont déplacés vers le bas sur les rouleaux, le bloc moteur se positionne à la cote programmée pour la première coupe de bande et l'effectue.



Les **pinces** ADVANCE soulèvent des charges de panneaux jusqu'à 150 kgs (avec 3 pinces jusqu'à 225 kgs). Des découpes en paquet peuvent être réalisées. L'épaisseur maximum dans les pinces est 55 mm.

Le **pousseur** QUADRA positionne les bandes pour les coupes verticales par servo moteur.

La machine est commandée par un **écran tactile en couleur**. Sur l'écran on peut activer l'incision double-coupe avec la lame principale.

Une **pince panneau** dans la partie gauche maintient la pièce pendant la coupe verticale.

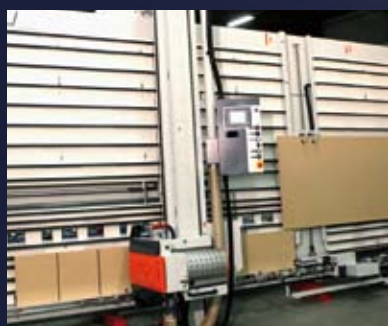
Si les pinces ADVANCE ne sont pas utilisées, une **pince panneau** évite le déplacement des panneaux pendant la coupe.

Sur les **barres intermédiaires** pneumatiques il est également possible de travailler des petits panneaux.

En mode manuel, une robuste **butée à réglage micro-métrique** est disponible (affichage digital en option).

Le **bloc moteur** pivote automatiquement.

La **poutre de sciage en mode** vertical se déplace et se verrouille automatiquement tous les mètres avec des boutons sur l'écran.



**7** • La poutre se déplace automatiquement vers le point "0" pendant que le bloc moteur pivote automatiquement d'horizontal en vertical et se positionne à une cote légèrement supérieure de la hauteur de la bande réalisée précédemment. Le pousseur QUADRA déplace la bande de droite à gauche, pour l'affranchissement vertical et le réalise.

**8** • La bande est découpée verticalement et automatiquement aux cotes finales et l'opérateur peut les enlever de la machine.

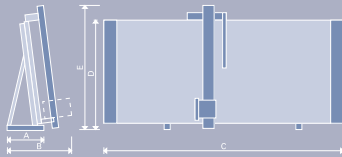
**9** • Ensuite le pousseur QUADRA se déplace en position parking, la partie inférieure du panneau est posée sur les rouleaux. Le bloc moteur pivote en position horizontale, la deuxième bande est coupée suivant le point n°8. De cette façon, le panneau complet est découpé.

**10** • Un temps très court, suffit à découper totalement et automatiquement le panneau par un seul opérateur et sans enlever, ni empiler, ou poser temporairement; sans pivoter les bandes avec un seul bouton de commande.



## DONNÉES TECHNIQUES:

TYPE MACHINE:	ADVANCE STANDARD	ADVANCE AUTOMAT	ADVANCE <sup>2</sup> QUADRA
Longueur de coupe max.:	4.300/5.300 mm	4.300/5.300 mm	5.300 mm
Hauteur de coupe max., vertical:	2.150 mm	2.150 mm	2.150 mm
Hauteur de coupe max., horizontal:	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm
Hauteur de panneaux max.:	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
Epaisseur, sans pinces Advance:	80 mm	80 m	80 mm
Epaisseur, avec pinces Advance:	55 mm	55 mm	55 mm
Vitesse de déplacement:	manuel	0 bis 20 m/min.	0 bis 20 m/min.
Diamètre de la lame:	303 mm	303 mm	303 mm
Trou:	30 mm	30 mm	30 mm
Moteur (400V/3P/50Hz):	3 kW	3 kW	3 kW
Pression d'air nécessaire:	6 bar	6 bar	6 bar
Raccordement à l'aspiration:	1x120/1x100 mm	1x120/1x100 mm	1x120/1x100 mm
Poids:	975 kg	980 kg	990 kg

MESURES EXTÉRIEURS (in mm.):	STANDARD	AUTOMAT	QUADRA
			
A:	945	945	945
B:	1720	1720	1720
C:	5510/6510	5510/6510	6900
D:	2580	2580	2580
E:	3080	3080	3030

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:

- Ecran tactile couleur avec commande PLC
- 99 emplacements de mémoire pour des programmes de découpe
- Diagnostic des défauts
- Mode d'utilisation, automatique, semi-automatique ou manuelle
- Rouleaux de transport aluminium avec double roulement
- Fixation du panneau pour coupe horizontale avec pince panneau pneumatique
- 3 barres intermédiaires pneumatiques pour 3 mètres support
- Affichage électronique des mesures pour des coupes horizontales (commande)
- Butée robuste en acier avec ajustement micrométrique
- Guidage d'acier traité, vertical et horizontal
- Module de guidage supérieur robuste et rigide inédit, 600 x 100 mm
- Module de support inférieur avec rouleaux de transport robuste et inédit, 600 x 100 mm
- Châssis escamotable pneumatique
- 3 canaux d'aspiration en arrière
- Pince pour feuille de débit
- Autres sur demande
- Version CE

### OPTIONS:

- Connection link PC/Ethernet
- Optimisation de découpe via (ARDIS)
- Longueur de coupe 6.300 ou plus
- Pinces ADVANCE supplémentaires
- Moteur 5.5 kW
- Inciseur rotatif
- Scoring (double coupe)





## Qualité, fabriquée en Hollande

Une société familiale fondée en 1948 par les frères Gerard et Frans Meijer. Les deux fils des fondateurs, Piet et Pieter Meijer sont maintenant les dirigeants de la société avec beaucoup de succès selon des principes modernes. Innovation et flexibilité sont les atouts les plus importants. Pendant les dernières décennies, des idées innovantes se sont concrétisées permettant des brevets (en patentes). Beaucoup de ces idées ont révolutionné le travail avec une scie à panneaux, on peut trouver dans la nouvelle série le modèle ADVANCE<sup>2</sup>QUADRA. Pour la scie à panneaux ADVANCE<sup>2</sup>QUADRA, des systèmes nouveaux ont été développés qui interpellent les opérateurs. "Cette scie ADVANCE<sup>2</sup>QUADRA étant une machine presque parfaite, mais comme justement rien n'est parfait, nous allons poursuivre son développement pour la rendre encore plus facile d'utilisation."

### Machinefabriek Elcon BV

PO Box 72, 2450 AB Leimuiden, Holland

Waaier 2, 2451 VV Leimuiden, Holland

t +31(0)172 50 88 91

f +31(0)172 50 78 92

e [info@elcon.nl](mailto:info@elcon.nl)

i [www.elcon.nl](http://www.elcon.nl)