

plaqueuses  
de chants  
automatiques  
me 40  
me 35



		me 40	me 35
Epaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3
Epaisseur maxi. des chants en bandes	mm	5	5 (me 35 - me 35t) non valable pour me 35tr
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chants en rouleau	mm	190 / 110	190 / 110 (me 35 - me 35t) 120 / 110 (me 35tr)
Vitesse d'avance	m/min	9	7

Table complète des données techniques à page. 16



**Groupe Rectificateur**  
ligne de jonction parfaite



**Bac à Colle Interchangeable**  
aussi pour encollage PU



**Haute Fréquence**  
fiabilité et précision



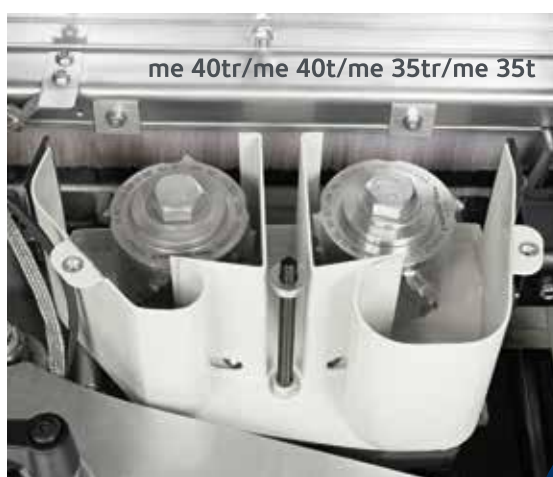
**Groupe Arrondisseur**  
idée géniale



**Commande de la Machine**  
utilisation simple

Plaqueuses de chant automatique simple à utiliser avec la possibilité d'encoller des chants en bois massif d'épaisseur jusqu'à 5 mm, ces caractéristiques en font la meilleure solution dans cette catégorie de plaqueuses de chants pour la menuiserie artisanale.

# plaqueuses de chants automatiques groupes opérateurs



étudié  
pour une finition parfaite  
**Système de transport**

**À chenille (me 40/me 35).**  
Haute productivité avec l'avance de  
la chaîne.

Le contrôle de l'avance du panneau  
par encodeur (me 40) assure un  
contrôle complet du cycle de travail.

**À tapis (me 28t/ me 25/  
me 22/me 20).**  
La finition optimale du chant est  
aussi garantie par le tapis convoyeur  
(solution exclusive), qui évite au  
panneau d'avancer par les à-coups  
générés par le pignon d'une  
courroie traditionnelle et assure un  
avancement fluide et linéaire.

une ligne de jonction parfaite du chant

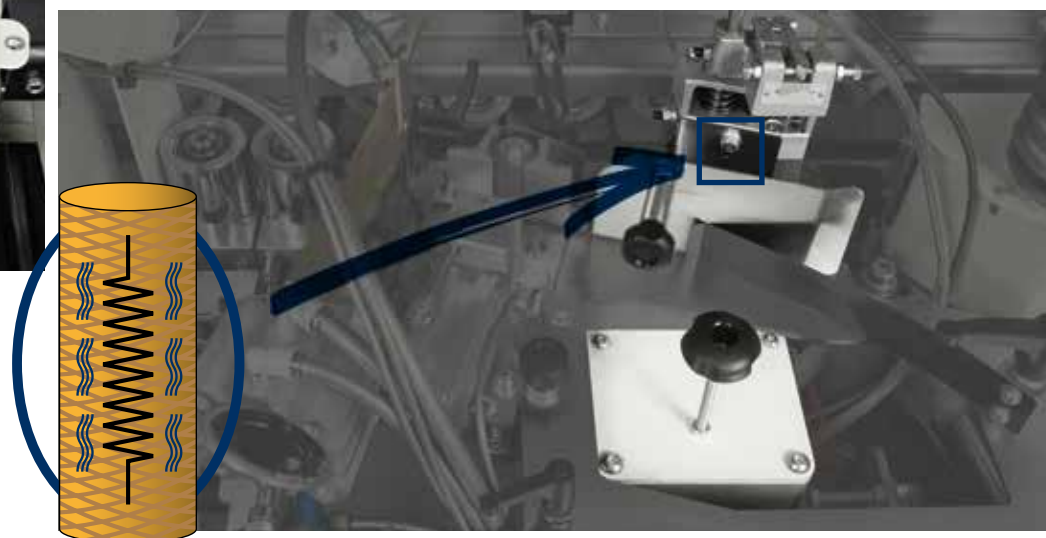
## Groupe Rectificateur.

me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t

Surface optimale pour l'encollage du chant grâce à 2 outils (1 outil pour me 28t)  
à rotation inversée et intervention temporisée qui, avec l'enlèvement, corrige les  
imperfections du panneau causées par la découpe et les manutentions.

Le système d'aspiration indépendant et le dispositif à jet d'air nettoient le  
panneau des poussières et copeaux.

- Fraises en diamant en équipement standard



application idéale du chant

## Groupe d'Encollage.

La colle est chauffée rapidement par des résistances et distribuée uniformément. **L'abaissement automatique de la température** dans le cas d'inutilisation de la machine évite que la colle ne brûle. Un **système innovant d'auto-lubrification du bac à colle**, permet une utilisation plus large de la plaqueuse de chant sans la nécessité de graissage. Deux rouleaux assurent efficacement la pression du chant sur la pièce. Le rouleau encolleur avec résistance interne garantit une application de la colle constante à la température maximale de travail même sur des panneaux de petites et grandes dimensions.

Le décrochage rapide du bac à colle et le bac à colle PU sont disponibles en option (me 40/me 35).

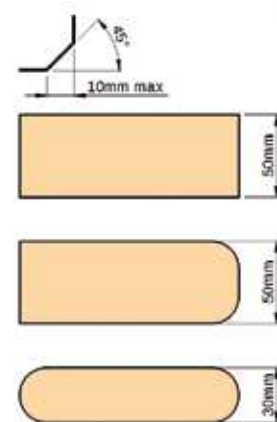
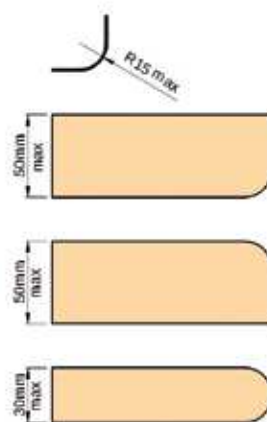
coupes toujours précises

**Groupe de Coupe en Bout.**

**me 40/me 35:** Le groupe est équipé d'une lame et d'un moteur à haute fréquence pour garantir la **meilleure finition du chant** usiné. En plus, l'absence de courroies ou d'autres transmissions empêchent la génération de vibrations, ce qui assure toujours **le meilleur résultat.** (A)

**me 28t/me 25:** Précision absolue grâce au groupe avec une lame et un moteur indépendant. (B)

**me 22/me 20:** L'efficace massicot garantit une coupe toujours nette. Aucun réglage est nécessaire car la référence est prise directement sur le panneau. (C)



idée géniale

**Groupe Arrondisseur.**

me 40tr/me 35tr

Il effectue l'arrondissement des chants minces et épais jusqu'à 3 mm, pour une finition parfaite du panneau.



# plaqueuses de chants automatiques groupes opérateurs



me 28t



me 40t/me 35t



idée géniale

**Groupe de Coupe en Bout avec Arrondisseur.**

me 40t/me 35t/me 28t

Le groupe de coupe en bout avec fonction "arrondi" (en option pour me 28t) permet de rayonner les angles du panneau plaqué sans la nécessité pour l'opérateur de le finir en manuel après le placage: idée géniale pour un produit fini de haute qualité.

finition de qualité et  
 polyvalence

**Groupe d'Affleurage.**

**me 40/me 35:** Finition efficace du chant avec les **copieurs rotatifs**. Les **moteurs à haute fréquence** génèrent une vitesse de rotation des fraises élevée, en réduisant au minimum les marques laissées par celles-ci, et garantissent absence de vibrations. (A) **me 28t/me 25 ed me 22/me 20:**

Le groupe dispose de copieurs équipés de patin pour s'aligner parfaitement aux panneaux. Ces fraises sont indiquées pour l'affleurage droit et arrondi de chants, qu'ils soient fins ou épais, en PVC, ABS, mélaminés ou bois. L'épaisseur du chant en usage est facilement établie par 2 indicateurs numériques.



A



B



# plaqueuses de chants automatiques contrôles électroniques



utilisation simple

### Panneau de Commande.

Gestion optimale de la machine grâce à l'écran graphique de 4" avec de grands caractères lumineux, un clavier avec des touches "soft" à led, le réglage et l'indication de la température du bac à colle.

### Commande PLC.

Simple et intuitif, il permet de sélectionner facilement les principales fonctions de la machine et assiste l'opérateur dans les opérations de maintenance, nettoyage et diagnostic.



# plaqueuses de chants automatiques groupes opérateurs optionnels



qualité de finition

## Dispositifs de Chauffage Panneau.

me 40/me 35/me 28t

Ils améliorent considérablement la qualité de l'encollage en chauffant le panneau avant d'appliquer la colle.

La lampe IR est idéale pour ceux qui travaillent dans des environnements froids (me 40/me 35).



confort d'utilisation

## Chargeur Automatique pour Chants en Bandes.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Les bandes de bois massif ou stratifié sont chargées en automatique et synchronisées avec l'introduction des panneaux dans la machine.



efficacité maximale

## Bac à Colle pour Colle PUR avec Déchargement Rapide.

me 40/me 35

Idéal pour ceux qui nécessitent de travailler avec colle polyuréthane ou pour ceux qui utilisent colles de différentes couleurs.

Le nouveau **système de déchargement rapide de la colle** augmente remarquablement la productivité de la machine, accélérant les opérations de nettoyage et du remplacement de la colle.







rayon parfait des chants en pvc/abs

**Groupe Racleur de Chants.**

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Finition excellente des chants plastiques grâce aux couteaux rayonnés qui permettent l'élimination des ondulations laissées par les outils du groupe d'affleurage, le tout équipé avec des **copieurs frontaux et verticaux à disque (me 40/me 35)** et un pratique dispositif d'exclusion du groupe quand la machine est en stand-by.

L'**indicateur numérique pour le réglage horizontal (me 40/me 35)** permet un positionnement rapide du groupe dans l'usinage de chants avec différentes épaisseurs.

me 28t/me 25/me 22

nettoyage surprenant

**Groupe Racleur de Colle.**

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Le groupe élimine les éventuels surplus de colle dans la jonction chant/colle.

Le **copieur à roulement (me 40/me 35)** permet de travailler même les panneaux les plus délicats.



me 40/me 35



technologie fiable

**Copieurs Nesting.**

me 40/me 35

Les copieurs nesting, pour groupe d'affleurage et groupe racleur de chants, permettent de travailler sans problème les panneaux qui proviennent du cycle de production "nesting" (logements pour charnières réalisés avant la phase du placage).



# plaqueuses de chants automatiques groupes opérateurs optionnels

qualité de finition parfaite  
**Dispositifs Anti-adhérents de  
Nébulisation et de Finition du Chant.**  
Ils permettent d'obtenir un meilleur  
nettoyage et lustrage du panneau.



polissage optimale

## Groupe de Brosses.

me 40/me 35/me 28t/me 25  
Avec deux moteurs indépendants inclinés et  
réglables verticalement pour optimiser l'action  
du nettoyage/lustrage du chant.



innovation à la portée  
de tous

## Groupe pour l'Exécution de Rainures.

me 40/me 35

Le groupe optionnel peut exécuter  
une rainure sur le panneau  
directement lors du placage **sans  
devoir renoncer aux groupes de  
finition et nettoyage.**

ergonomie totale

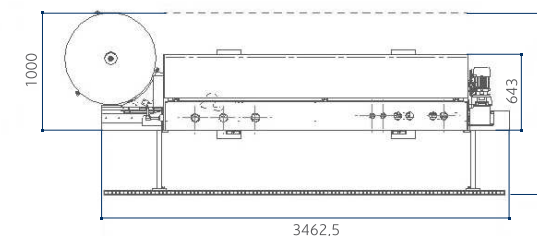
### Éclairage Intérieur de la Machine.

me 40/me 35

La **lampe à led de haute efficacité** améliore la vision des groupes à l'intérieur de la machine sans qu'il soit nécessaire d'ouvrir la cabine. Ce dispositif est particulièrement utile pour visualiser en toute sécurité le comportement de la machine pendant le fonctionnement.



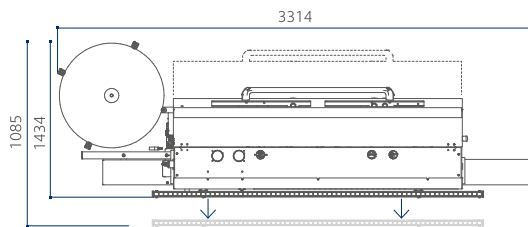
# plaqueuses de chants automatiques tables techniques



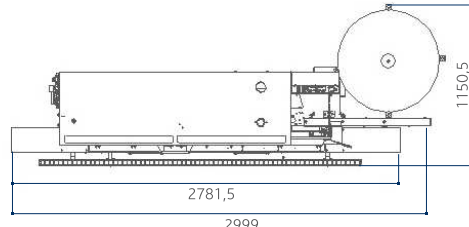
me 40

DONNEES TECHNIQUES		me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Dimensions du plan de travail	mm	3465 x 710	3000 x 525	2800 x 570	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Hauteur du plan de travail	mm	875	904	904	904	904	904
Épaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Épaisseur des chants en bandes (*non valable pour me 35tr)	mm	5	5*	5	5	2	2
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chant en rouleau	mm	190 / 110	190 / 110	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Longueur mini. panneau coupé dans la partie antérieure	mm	120	120	120	120	120	120
Vitesse d'avance	m/min	9	7	7	7	7	6
Puissance moteur entraîneur (S1)	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,25
Pression équipement pneumatique	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Température d'usinage	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
<b>groupe rectificateur (me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t)</b>							
Puissance moteur (S1)	kW	2,2	2,2	2,2	-	-	-
Vitesse de rotation fraises	tours/min	7.200	7.200	7.200	-	-	-
Fraises en diamant (standard)		N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.1 Ø 80 mm H=56 Z2	-	-	-
Prise de bois	mm	0 ÷ 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
<b>groupe d'encollage</b>							
Puissance moteur (S1)	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Capacité colle	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
<b>groupe de coupe en bout</b>							
Puissance moteur (*moteur à haute fréquence)	kW	0,19*	0,19*	0,37	0,37	-	-
Lame de coupe en bout		Ø 125 mm Z20	Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Ø 90 mm Z20	couteaux	couteaux
Vitesse de rotation lame	tours/min	12.000	12.000	12.000	12.000	-	-
<b>groupe arrondisseur</b>							
Puissance moteur (S1)	kW	0,35	0,35	-	-	-	-
Fraise		Ø 58 mm Z4	Ø 58 mm Z4	-	-	-	-
Vitesse de rotation fraise	tours/min	12.000	12.000	-	-	-	-
<b>groupe d'affleurage</b>							
Puissance moteur supérieur et inférieur (*moteurs à haute fréquence)	kW	2 x 0,35*	2 x 0,35*	0,75	0,75	0,55	0,55
Fraises en diamant		Ø 55,3 mm Z3	Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Vitesse de rotation fraises	tours/min	12.000	12.000	9.000	12.000	12.000	12.000
<b>autres caractéristiques techniques</b>							
Hottes d'aspiration groupe rectificateur, nombre / diamètre	n./mm	60	2 / 80	80	-	-	-
Hotte d'aspiration groupe d'encollage, diamètre	mm	80	60	60	60	60	60
Hottes d'aspiration groupe d'affleurage, nombre / diamètre	n./mm	60	2 / 60	-	-	-	-
Hotte d'aspiration au bâti, diamètre	mm	-	-	120	120	120	120

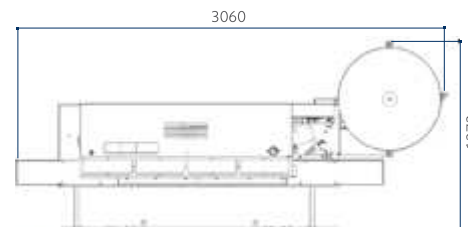




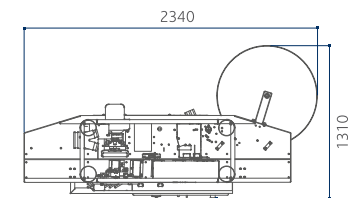
me 35



me 28t



me 25  
me 22



me 20

**DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX**

	me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Dispositif Anti-adhérent	O	O	-	-	-	-
Groupe Rectificateur	S <sup>3-4</sup>	S <sup>3-4</sup>	S	-	-	-
Système de Chauffage Panneau	O	O	O	-	-	-
Lampe IR	O	O	-	-	-	-
Chargeur Automatique pour Chants en Bandes	S	S	S	S	S	S
Chargeur Automatique avec Magasin pour Chants en Bandes	O	O	O	O	-	-
Groupe d'Encollage standard	S	S	S	S	S	S
Bac à Colle pour Colle PUR avec Déchargement Rapide	O	O	-	-	-	-
Groupe de Coupe en Bout avec Massicot	-	-	-	-	S	S
Groupe de Coupe en Bout avec Lame	S	S	S	S	-	-
Groupe de Coupe en Bout avec Arrondisseur	S <sup>3</sup>	S <sup>3-*</sup>	O	-	-	-
Groupe Arrondisseur	S <sup>4</sup>	S <sup>4-*</sup>	-	-	-	-
Groupe d'Affleurage	S	S	S	S	S	S
Copieur Nesting pour Groupe d'Affleurage	O	O	-	-	-	-
Groupe Racleur de Chants	O	O	S	S	O	-
Copieur Nesting pour Groupe Racleur de Chants	O	O	-	-	-	-
Dispositif de Nébulisation pour la Finition du Chant	O	-	-	-	-	-
Groupe Racleur de Colle	O	O	S <sup>1</sup>	S <sup>1</sup>	O	-
Groupe de Brosses	O	O	S <sup>2</sup>	S <sup>2</sup>	O	-
Groupe pour l'Exécution de Rainures	O	O	-	-	-	-
Éclairage Intérieur de la Machine	O	O	-	-	-	-

<sup>1</sup> Version RC

<sup>2</sup> Version SP

<sup>3</sup> Version T

<sup>4</sup> Version TR

\* au lieu du Groupe de Coupe en Bout standard

Standard

Option