

stefani md/kd

plaqueuses de chants automatiques pour l'industrie du meuble



The logo for Stefani md features the brand name in a white, sans-serif font. 'stefani' is on the top line and 'md' is on the bottom line. The text is centered within a dark blue square background that has a subtle, lighter blue curved gradient behind the text.

stefani
md

stefani md

- vitesse jusqu'à 25 m/min
- usinage de bois massif jusqu'à 22 mm et de chants à 3 rayons différents

The logo for Stefani kd features the brand name in a white, sans-serif font. 'stefani' is on the top line and 'kd' is on the bottom line. The text is centered within a dark blue square background that has a subtle, lighter blue curved gradient behind the text.

stefani
kd

stefani kd

- vitesse jusqu'à 20 m/min
- usinage de bois massif jusqu'à 12 mm et de chants à 2 rayons différents

stefani md/kd

plaqueuses de chants monolatérales automatiques



APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECH

CARACTÉRISTIQUES EXCLUSIVES

Polyvalence et haute productivité.

Grâce aux groupes d'usinage automatiques et à la vitesse de travail jusqu'à 25m/min, cette plaqueuse de chant est tout simplement parfaite pour les activités nécessitant de produire en continu de nombreux panneaux, même différents.



STEFANI MD

Vitesse d'avance	m/min	10-22 (25)*
Épaisseur panneaux	mm	10-60 (80 opt.)
Épaisseur chants	mm	0,4 - 15 (22 opt.)
Air comprimé	bar	6

* en fonction de la composition choisie



APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECH

CARACTÉRISTIQUES EXCLUSIVES

Une utilisation continue et polyvalente avec des solutions pour des usinages de qualité, voici les caractéristiques distinctives de stefani kd. Tout ce que vous attendez d'une plaqueuse de chants: comme la possibilité d'utiliser de la colle EVA et de la colle polyuréthane grâce au bac à colle SGP, et les groupes opérateurs à axes électroniques qui permettent le réglage automatique pour deux rayons différents, toutes épaisseurs de chants minces et bois massif jusqu'à 12 mm. C'est la plaqueuse de chants idéale pour les entreprises qui ont besoin de produire de nombreux panneaux mêmes différents entre eux.



STEFANI KD

Vitesse d'avance	m/min	20
Épaisseur panneaux	mm	8 - 60
Épaisseur chants	mm	0,4 - 12
Air comprimé	bar	6

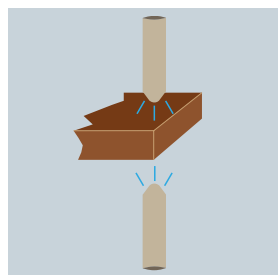
NIQUES

stefani md/kd

plaqueuses de chants monolatérales automatiques

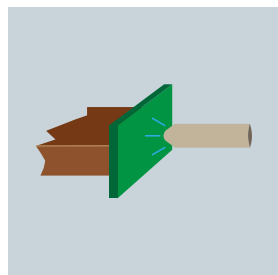


GROUPES OPÉRATEURS



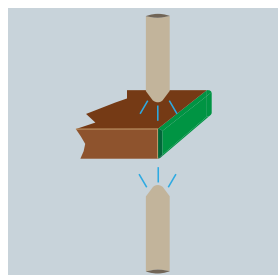
Anti-adhérence AAR

Il évite que résidus de colle adhèrent aux panneaux



Dispositif de vaporisation pour chants délicats

Il facilite l'usinage l'usinage de panneaux à chants délicats ou avec film de protection



Dispositif de vaporisation pour la finition du chan

Il facilite la finition du chant plastique en ravivant les couleurs en association au groupe brosses

DISPOSITIFS POUR LA FINITION AVEC LIQUIDE

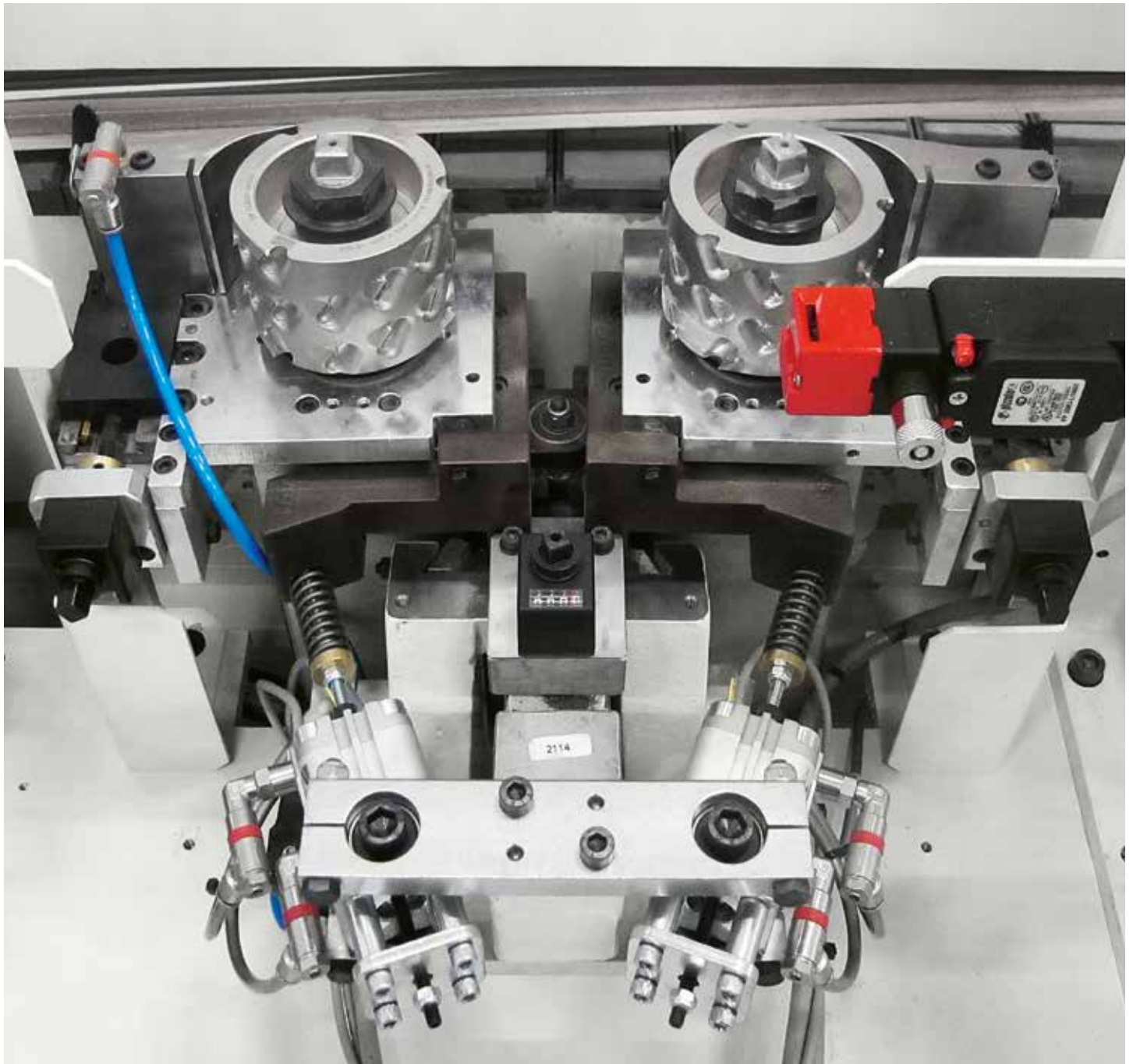


ÉNERGIE SEULEMENT LORSQUE CELA EST NÉCESSAIRE

SavEnergy permet de faire fonctionner les dispositifs uniquement lorsque cela est vraiment nécessaire. La machine passe de façon automatique en stand-by lorsqu'il n'y a pas de panneau à usiner.

RECTIFIEUR: LIGNE DE JONCTION PARFAITE

La surface parfaite pour l'encollage du chant s'obtient avec des outils en diamant de grand diamètre (100 mm). Absence de vibrations pendant l'usinage avec la solide structure.



GROUPES OPÉRATEURS



GROUPE D'ENCOLLAGE: APPLICATION PARFAITE DU CHANT

Le collage parfait du chant est obtenu grâce aux applications avancées comme PU BOX L et AirFusion+ qui permettent une finition excellente.



PU BOX L: PAS DE GASPILLAGE, LA COLLE EST DISTRIBUÉE EN TEMPS VOULU

Préfuseur intégré pour la fusion de colles polyuréthanes en cartouches de 2 Kg. Polyvalence élevée grâce à la possibilité de changement flexible de colle et au passage à la colle EVA.

PRÉFUSEUR ALTAPUR 4HO

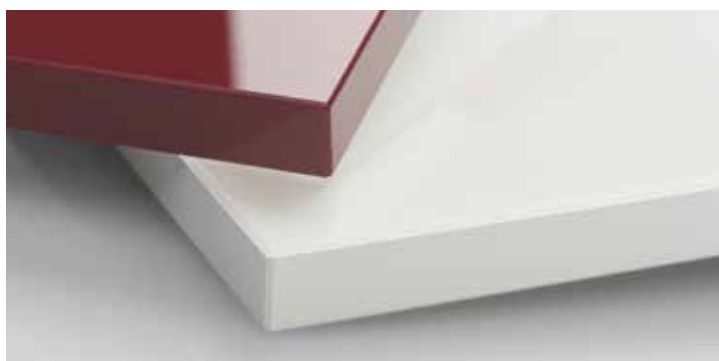
Pour la préfusion de colle PU en cartouche jusqu'à 6 Kg/h. Disponible pour l'alimentation de l'applicateur de colle EB 60 V sur le panneau (opt).



AirFusion⁺

by **scm**

On peut obtenir une surprenante qualité de finition grâce à la technologie AirFusion⁺, qui permet le plaquage de chants sans utilisation de colle et, donc, en rendant invisible le point de jonction entre chant et panneau. De l'air à haute température et en pression est convoyé sur un chant spécifique, ainsi qu'une couche de matériel de tel chant fond sur le panneau et, en fait, rend superflu l'utilisation de colle. La technologie AirFusion⁺, extrêmement versatile, est compatible et parfaitement intégrable avec les technologies d'encollage traditionnelles, et en plus elle est disponible sur toute la gamme de plaqueuses de chants SCM. AirFusion⁺ peut être configurée pour obtenir différentes performances, avec vitesse jusqu'à 25 m/min.



**Copyright REHAU AG +CO*



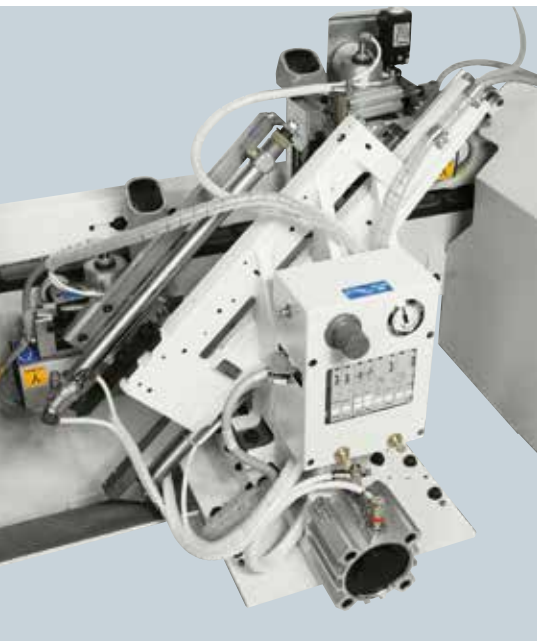
BAC A COLLE SGP: JONCTIONS PARFAITES

Grâce à un réglage précis du dosage et au rouleau encolleur avec moletage à pas variable. Utilisation de colle EVA et colle au polyuréthane grâce au traitement spécifique et antiadhérent au plasma du bac ainsi qu'au changement de colle simple et rapide.

GROUPES OPÉRATEURS

GRUPE DE COUPE EN BOUT: UNE FINITION TOUJOURS PARFAITE

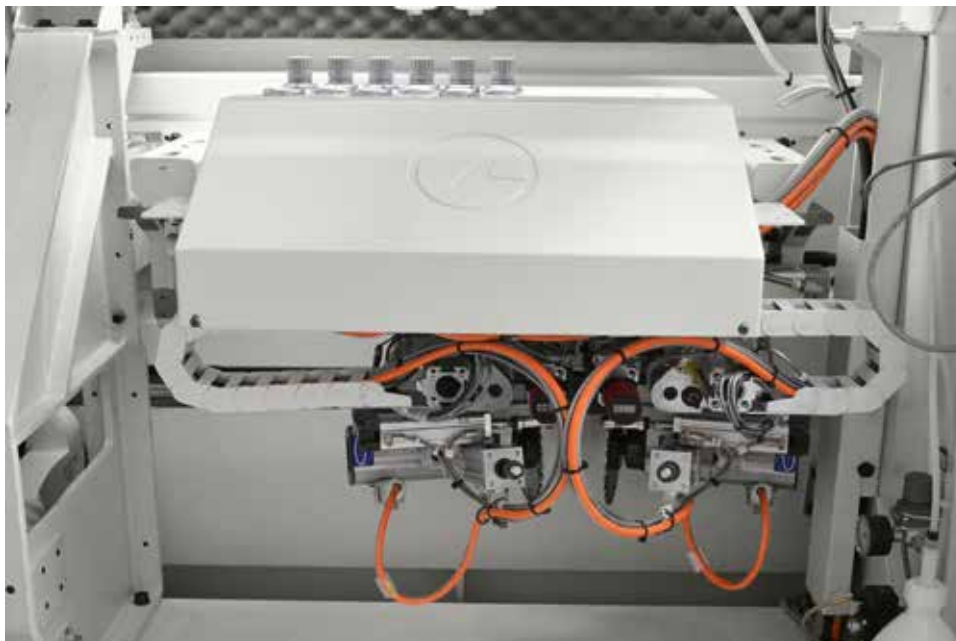
La coupe parfaite du chant en excès est toujours garantie par un système de cinématisme précis et fiable en toute condition de travail.



K/SEL

md

kd

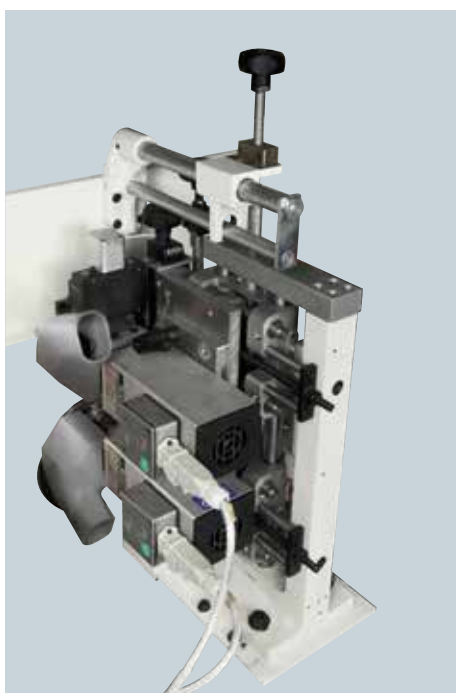


YU/SP-750

md

GRUPE D'AFFLEURAGE: DEGROSSISSAGE ET FINITION DU CHANT

Affleurage du chant en massif ou
enlèvement du chant en excès pour
faciliter le chanfreinage suivant.



RSP

md

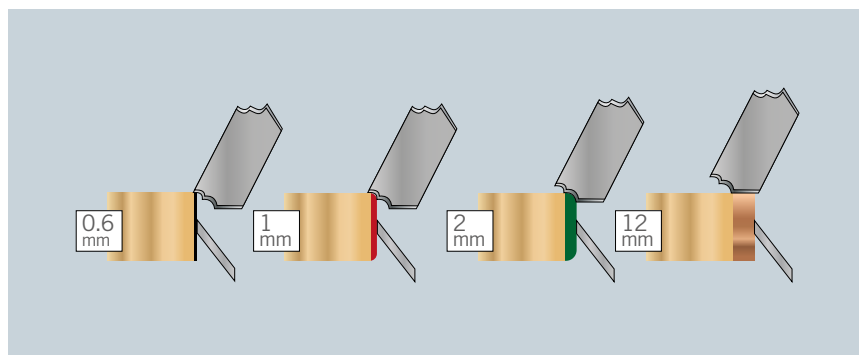


RS/K

kd

GRUPE DE CHANFREINAGE: FINITION ET POLYVALENCE

Excellente finition du chant grâce à la solide structure anti-vibrations. Temps réduits pour le changement d'usinage avec présence de packs d'automatisation personnalisables.



R-HP MULTIEDGE

Affleurage/Chanfreinage

Usinage avec réglage automatique de 2 rayons différents, toutes épaisseurs de chants minces et bois massif jusqu'à 12 mm.

kd



R/S

Possibilité d'usiner avec le réglage automatique de 3 rayons différents et de toutes épaisseurs de chants minces (version Multiedge) ou bois massif jusqu'à 15 mm.

md



GROUPES OPÉRATEURS

GRUPE D'ARRONDISAGE À 2 MOTEURS

Une excellente qualité de finition et différents niveaux de productivité s'obtiennent avec une gamme complète de solutions pour l'arrondissement et l'affleurage du panneau.



ROUND SK – 18 m/min

Usinage complet du panneau avec la double fonction d'arrondissement et d'affleurage.

md

kd



DISPOSITIF MULTEDGE ROUND SK

Réglage automatique pour l'usinage de chants arrondis et minces.

GROUPE D'ARRONDISSEMENT À 4 MOTEURS

Hautes performances et usage universel avec l'exécution à 4 moteurs permettant aussi d'usiner des chants en bois.

**ROUND 4M – 22 m/min**

Arrondissage et affleurage sur chants en bois et panneaux de différents profil et rayon.

md

KIT "3 EDGE": réglage automatique pour l'usinage de 2 rayons + 1 chant mince

GROUPES OPÉRATEURS

RACLEUR: ASPECT PARFAIT SUR LES CHANTS PLASTIQUES

Finition parfaite sur les chants plastiques avec lissage des chants parfaitement affleurés.

RAS 1000

Changement rapide et simple du rayon d'usinage grâce au remplacement de la tête porte-outil pourvue de copieurs rotatifs.



md

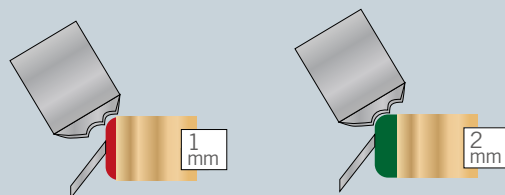
kd



RAS-HP MULTIEDGE

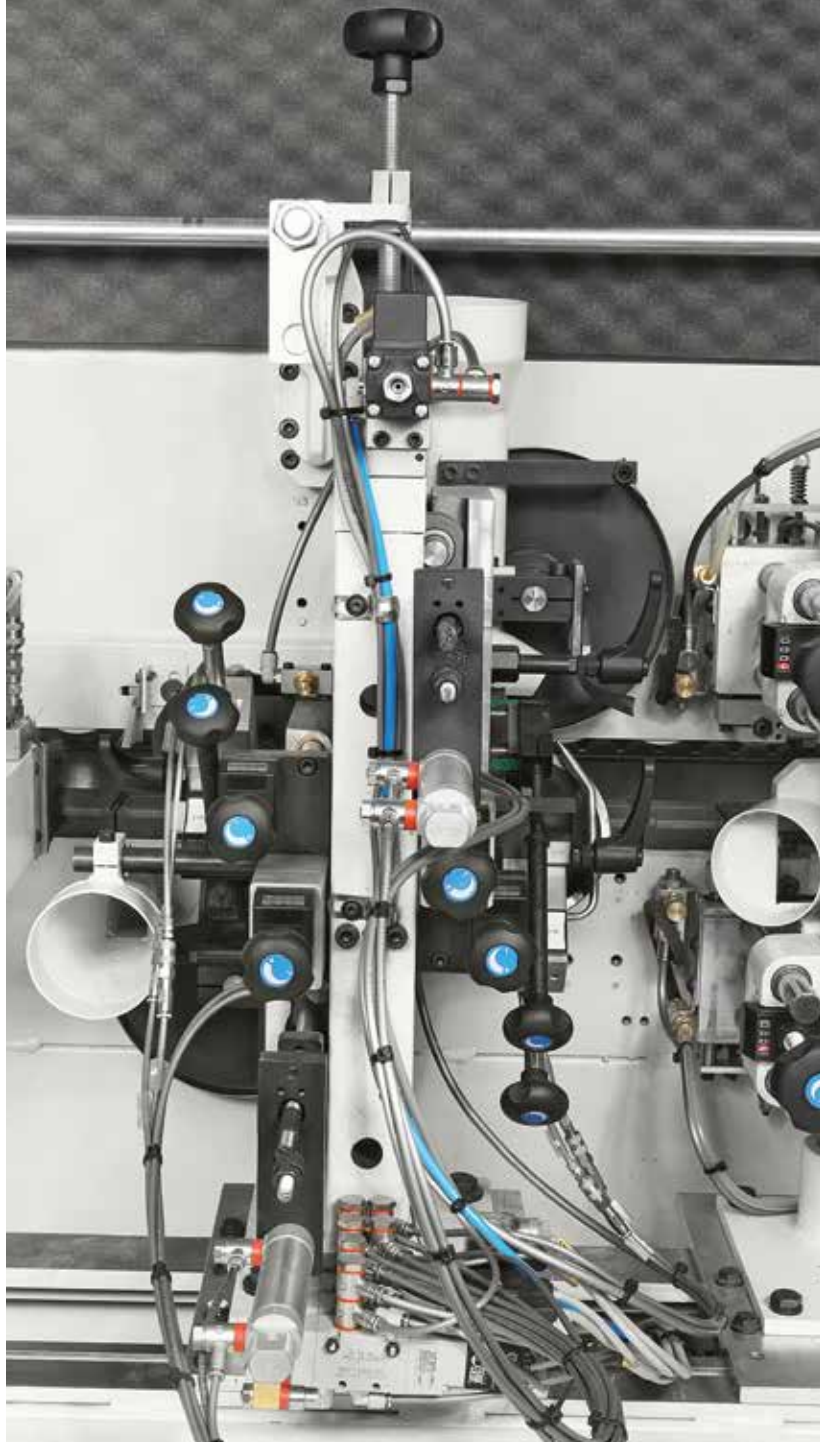
Usinage de deux rayons différents avec positionnement pneumatique ou à CN.

kd



stefani md/kd

plaqueuses de chants monolatérales automatiques



RAS/S 2P

Changement automatique du rayon d'usinage grâce à la double position pneumatique de l'outil.

md

PACKS D'AUTOMATISATION



*Racleur de chant
à 2 rayons*



*Racleur de chant
à 3 rayons*

COPIEURS NESTING



md

kd

GROUPES OPÉRATEURS

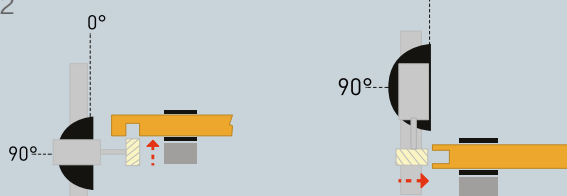
TOUPIE: rainures passantes ou temporisées sur les faces frontale, inférieure et supérieure (seulement Toupie U) du panneau.



TOUPIE K-100

Groupe équipé de copieurs frontaux-section maxi de la rainure 60 mm²

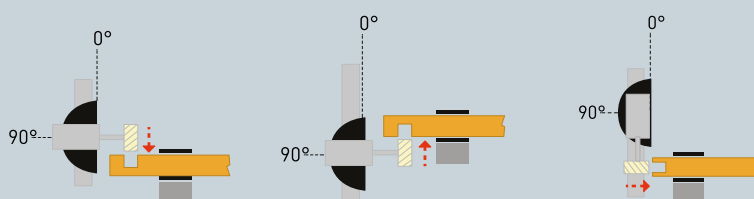
kd



TOUPIE U

Groupe équipé de copieurs verticaux et frontaux-section maxi de la rainure 120 mm²

md



PONCEUSE GLC

Pour la finition et la préparation à la peinture des chants en placage et bois massif.

md



RACLEUR DE COLLE RCA /2C

Élimine les éventuels excès de colle à la jonction chant /panneau. Copiage optimal à 2 roulements.

**BROSSES SPN**

Pour le nettoyage et le polissage des chants avec réglage rapide de la pression et inclinaison d'usinage.

RAVIVEUR DE CHANT ID3000

Ravivage des chants plastiques.

**PRESSEUR À COURROIE**

idéal pour les panneaux à surfaces délicates.

**TABLE À COUSSIN D'AIR**

Pour introduire facilement le panneau dans la machine.

RETOUR PANNEAUX



	PASSAGE LONGITUDINAL		PASSAGE TRASVERSAL		Epaisseur du panneau	Poids max. du panneau (Kg)
	Longueur minimale	Longueur maximale	Largeur minimale	Largeur maximale		
Fastback 21	250	2100	120	800	8 - 60	40
Fastback 25	250	2500	120	1200	8 -60	50



Augmenter la productivité de 30% à 40% avec un seul opérateur est simple avec le dispositif Fastback pour le retour automatique du panneau à l'opérateur.

LIBERTÉ MAXIMALE:

Avec le **kit Buffer** (opt), l'absence temporaire de prélèvement d'un panneau ne bloque pas le fonctionnement de la plaqueuse de chants.

USINAGE DE DIMENSION NON STANDARD SANS AUCUN PROBLÈME:

Avec le **kit Extra Size** (opt), la production de dimension non standard est possible de façon simple et assistée.

VOIR EN GRAND:

Avec le **kit Re-Loop** (opt), il est possible de configurer une cellule complète dans laquelle l'opérateur peut gérer facilement et de façon ergonomique les usinages des différents côtés du panneau.



M Maestro Digital Systems

DES LOGICIELS INTELLIGENTS ET DES SERVICES NUMÉRIQUES POUR AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ DE L'INDUSTRIE DU BOIS ET DU MEUBLE.

> Programmation
et génération
des données

Maestro office

Bureau

Usine

Maestro active

> plaquage de chant

LOGICIEL

Simple, intelligents et intégrables.

Les logiciels Maestro sont adaptés à la technologie de la machine et à l'ensemble du processus de production.

Tous les logiciels Maestro partagent des caractéristiques communes:

simple à utiliser, pour que chaque opérateur puisse apprendre et utiliser le logiciel facilement et en toute sécurité

intelligents, avec des algorithmes et des modules de calcul pour obtenir rapidement le meilleur résultat possible

ouverts et intégrables avec les logiciels utilisés dans l'entreprise, couvrant l'ensemble du processus de production du client.



SCM accompagne les entreprises qui usinent le bois tout au long de leur processus de production, permettant l'intégration des machines avec des solutions logicielles et des services numériques, avec un souci constant d'amélioration des performances pour optimiser la productivité de l'entreprise.

Les solutions logicielles SCM sont développées pour permettre l'intégration avec n'importe quel autre logiciel utilisé dans l'entreprise, afin d'optimiser l'utilisation de la machine et l'ensemble du processus.

SERVICES DIGITAUX

Grâce à la plateforme IoT (L'«internet des objets») qui récupère et analyse les données des machines, **SCM a créé un ensemble de services numériques habilités par Maestro connect.**

En connectant une machine SCM via Maestro connect, chaque client pourra souscrire à un vaste programme de services à valeur ajoutée, qui l'accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine, en améliorant sa productivité et son efficacité.

Maestro connect Plateforme IoT

1

Monitoring machine,
indicateurs de performance,
notifications instantanées

2

Aide à la
maintenance

3

Maintenance prédictive,
informations sur la
machine

4

Exportation de
rapports et de
données machine

5

Extension
de la garantie

6

Support à distance
accru

7

Support pour la
maintenance, vidéos
et tutoriels

8

Gestion des pièces
détachées avec le site
Spare Parts SCM



Maestro edge

En phase de production, il est possible de programmer et de générer des programmes de placage directement au bureau.



LOGICIEL

Bureau

Maestro edge

PROGRAMMER LA PLAQUEUSE DE CHANT DIRECTEMENT AU BUREAU

FONCTIONS

- affichage de toutes les informations présentes dans Maestro active edge
- réception des rapports de production de la machine générés par Maestro active edge
- programmation à distance avec création de nouveaux chants et outils

À partir de la même interface de Maestro active edge, le logiciel Maestro edge vous permet de:

- générer les programmes de machine depuis le bureau
- rappeler, visualiser et modifier des programmes déjà existants sur la machine

Maestro active edge

Maestro active est la nouvelle interface opérateur unifiée pour l'ensemble des machines SCM. Un même opérateur peut facilement piloter différentes machines puisque le logiciel d'interface Maestro Active conserve le même aspect, les mêmes icônes et la même approche en matière d'interaction.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION

La nouvelle interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via un écran tactile. Les graphismes et les icônes ont été repensés pour une navigation simple et agréable.

«ZÉRO» ERREUR

Une productivité améliorée grâce à des procédures d'aide et de restauration intégrées qui réduisent le risque d'erreur de la part de l'opérateur.

LOGICIEL

Usine

Maestro active edge

UNE APPROCHE RÉVOLUTIONNAIRE POUR INTERAGIR AVEC VOTRE MACHINE SCM

CONTRÔLE MAXIMUM DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

La génération de rapports personnalisables par opérateur, rotation de travail, programme, échéance (et bien plus encore) vous permet de surveiller, d'optimiser et d'améliorer les performances de production.

PARFAITE CONNAISSANCE DES ÉVÉNEMENTS SURVENUS SUR LA MACHINE ET PARTAGE DE L'EXPÉRIENCE DE L'OPÉRATEUR

Maestro active permet d'enregistrer les temps liés à l'équipement, à la maintenance, à la formation et à d'autres événements, en retraçant toutes les activités au sein d'une base de données. L'expérience de l'opérateur est mémorisée et mise à la disposition de l'entreprise grâce à la possibilité de commenter et de documenter tous les événements ou les notifications en lien avec la production.

UNE ORGANISATION DE PRODUCTION AVANCÉE

Maestro active vous permet de configurer plusieurs utilisateurs avec différents rôles et responsabilités en fonction de l'utilisation de la machine (par exemple: opérateur, responsable de la maintenance, administrateur, ...). Il est également possible de définir les rotations de travail sur la machine, puis de détecter les activités, la productivité et les événements survenus lors de chaque rotation.

UN ENSEMBLE DE SERVICES POUR UNE PLUS GRANDE EFFICACITÉ

Maestro connect

CONNECTEZ VOTRE MACHINE SCM ET ACCÉDEZ À UN ENSEMBLE DE SERVICES

En équipant votre machine avec la technologie « IoT » Maestro connect, vous pouvez accéder à un vaste programme de services. Vous bénéficierez d'une série de programmes exclusifs qui vous accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine.

UN SUPPORT PLUS RAPIDE DE LA PART DU SAV DE SCM

Grâce aux informations et aux données transmises par Maestro connect au SAV de SCM, vous pourrez recevoir une assistance plus rapide. Le "dossier médical" de votre machine sera toujours disponible pour être consulté par le SAV de SCM, ce qui réduira considérablement le temps nécessaire au diagnostic et à la résolution du problème.

VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS LES MEILLEURES CONDITIONS

Avec Maestro connect, vous pourrez équiper votre machine avec un kit de capteurs supplémentaires pour détecter les événements et avertir l'opérateur si la machine ne fonctionne pas dans des conditions normales d'usage.

SERVICES DIGITAUX

SMART MAINTENANCE: RÉDUCTION DES TEMPS DE MAINTENANCE

Maestro connect réduit les temps de maintenance grâce à:

- une planification automatique de toutes les opérations de maintenance afin d'éviter les pannes et ainsi travailler dans les meilleures conditions d'utilisation
- une connexion directe au SAV de SCM grâce à une fonction d'ouverture automatique de tickets

SMART MACHINE: VOTRE MACHINE SCM TOUJOURS AVEC VOUS, EN TOUT LIEU ET À TOUT MOMENT

Avoir une machine SCM connectée signifie que vous l'avez toujours à portée de main.

Maestro connect vous permet de visualiser les informations de la machine en temps réel où que vous soyez et d'envoyer des notifications instantanées aux appareils connectés (Ordinateur, tablette, téléphones portables) en cas d'alarme ou de temps mort, ce qui permet de vérifier que les actions de restauration sont effectuées de manière immédiate.

SMART MANAGEMENT: OPTIMISATION DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

Les rapports et les indicateurs de performance (KPI) de Maestro connect permettent une analyse approfondie des événements et des temps de production, permettant ainsi au client de mieux connaître ses performances et ses résultats.

SMART PARTS: REMPLACEMENT IMMÉDIAT DES PIÈCES DE RECHANGE

Maestro connect propose de façon ciblée les pièces nécessaires à la machine, donnant au client la possibilité de visualiser le devis, les délais de livraison et ... de commander la pièce de rechange. Le tout confortablement installé chez lui grâce aux services fournis par le site e-commerce (boutique en ligne) Smart Parts de SCM.

SMART LEARNING: SUPPORT POUR L'EXÉCUTION DE LA MAINTENANCE

Maestro connect propose un système de vidéos et de documents permettant à l'opérateur de résoudre les problèmes de façon autonome et rapide et de réaliser les opérations de maintenance.

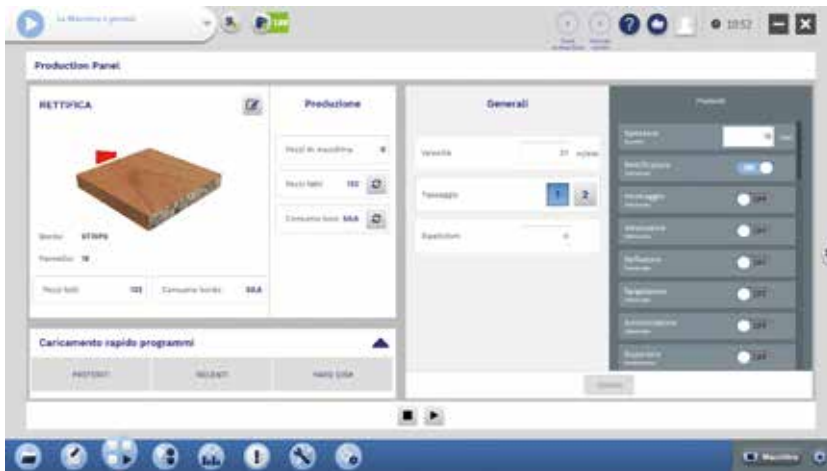
SMARTTECH: UN TECHNICIEN SCM TOUJOURS À VOS CÔTÉS

Maestro connect vous permet de recevoir une assistance à distance grâce au dispositif de réalité augmentée sans fil Smarttech (un véritable pc à enfiler): grâce à Smarttech, le SAV de SCM peut aider le client en temps réel et à distance, comme si ce dernier était à côté de lui.

SMART WARRANTY: VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS DES CONDITIONS PARFAITES

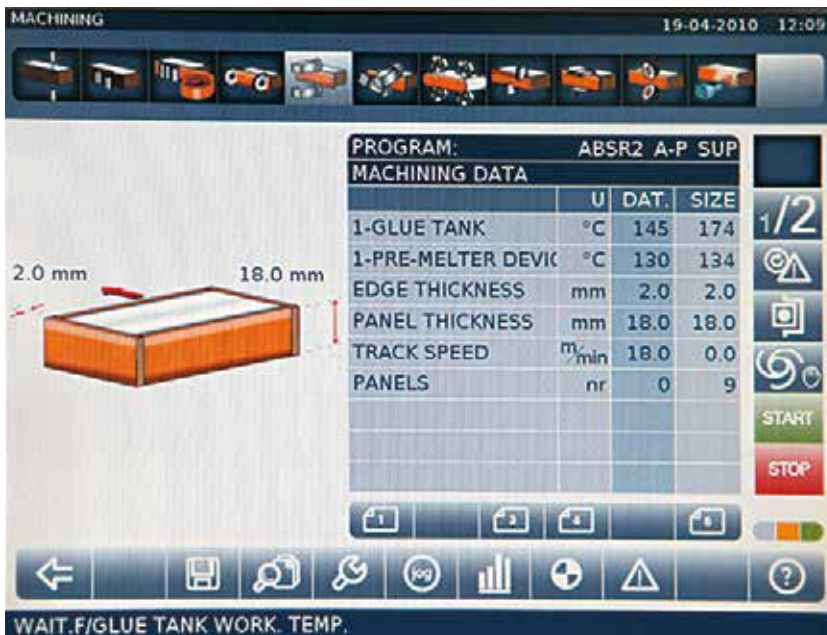
Avec les contrats de maintenance programmée vous pouvez prendre soin de votre « atout » en doublant la garantie d'un à deux ans * pour une tranquillité totale!

* veuillez lire le contrat en entier pour en comprendre les termes et conditions.



MAESTRO ACTIVE EDGE ET MAESTRO CONNECT: PRODUIRE DE FAÇON INTELLIGENTE

Interface opérateur avec programmation de panneaux immédiate et intuitive grâce à la conception 3D adaptative avec aperçu en temps réel de l'usinage. Connection de la machine à un ensemble de services.



COMMANDE STARTOUCH: L'UTILISATION DE LA MACHINE GRÂCE A UN SEUL CONTACT

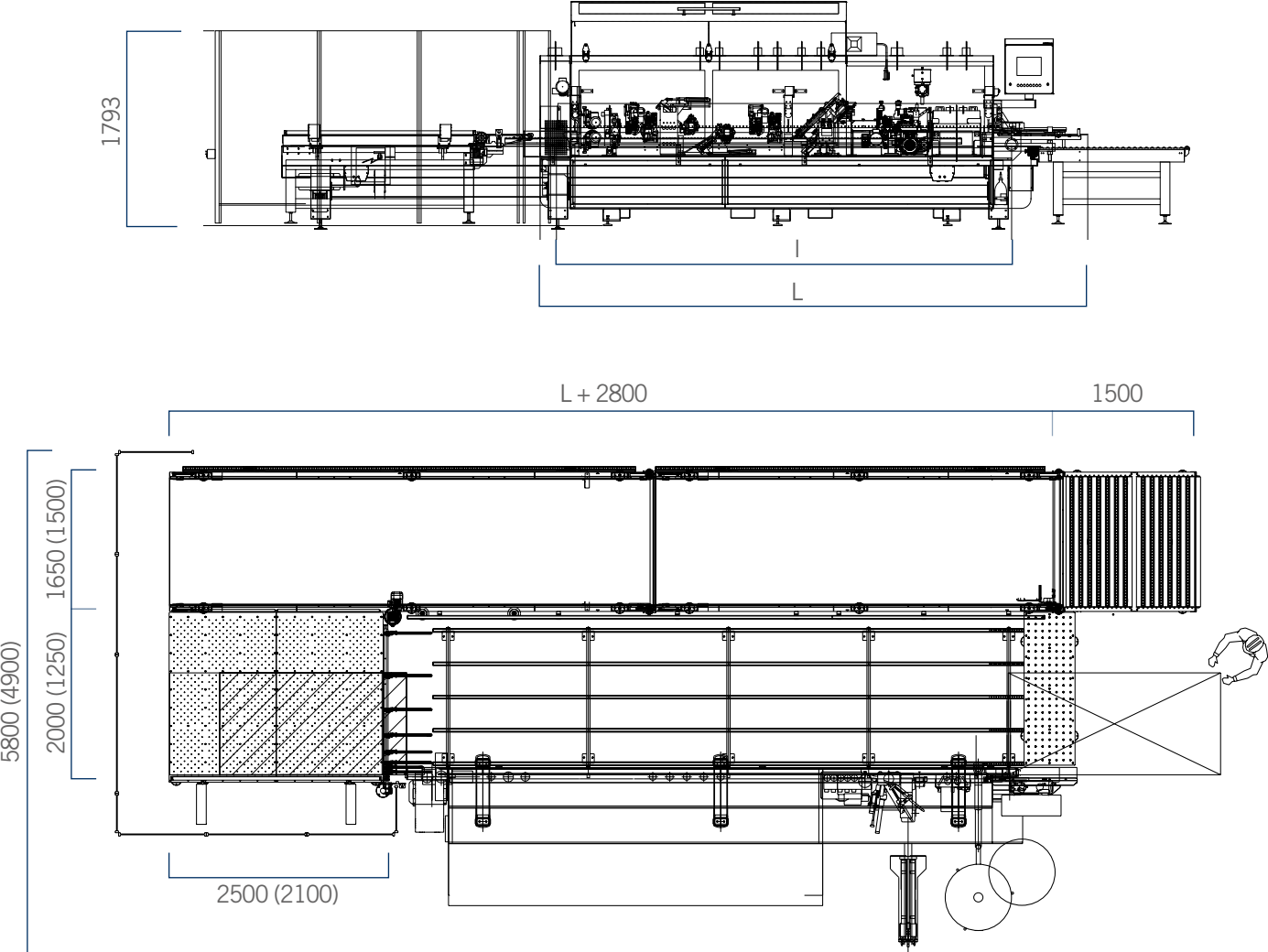
Une gestion sans erreurs avec le poste à écran tactile et graphisme personnalisé, qui permet de sélectionner les principales fonctions de façon simple et intuitive.



D'UNE SIMPLE PRESSION

Gestion de la production directement avec des codes à barres étiquettes (opt.)

DONNÉES TECHNIQUES



STEFANI MD	MT-ER2	MT-ERS	MT-ER4	MT-ER4S	T-S	T-MX	T-ER2	T-ERS	TER4S
Entraxe (I) mm	5300	6100	5700	6500	4300	5300	5700	6500	6900
Longueur (L) mm	6425	7225	6825	7625	5425	6425	6825	7625	805

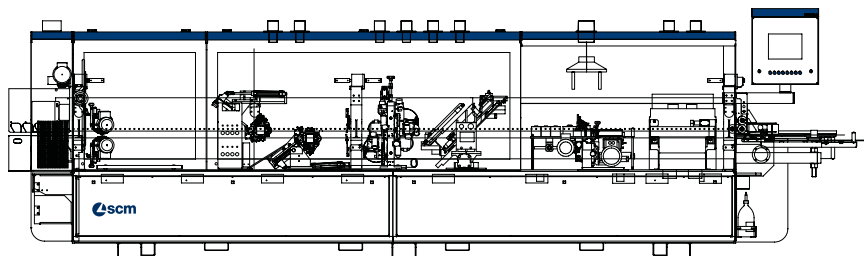
STEFANI KD	ES	T-EL	ER2	T-ERL	T-ERS	T-FR2	HP T-ERL	HP T-ERS	HP T-FR2
Entraxe (I) mm	3900	4300	4300	4700	5100	5100	4700	5100	5100
Longueur (L) mm	4855	5255	5255	5655	6055	6055	5655	6055	6055

COMPOSITIONS STEFANI MD

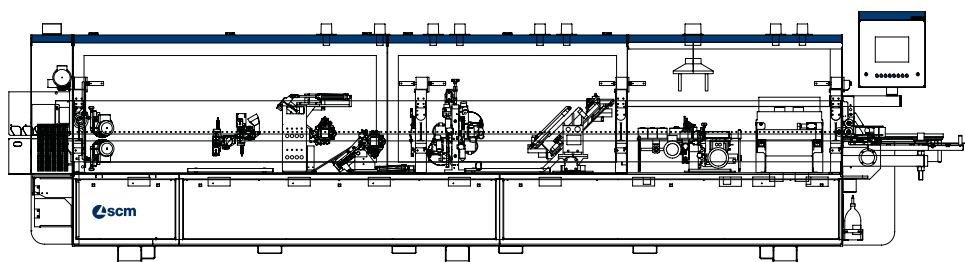
stefani md/kd
plaqueuses de chants monolatérales automatiques

Vitesse d'avance jusqu'à 22 m/min

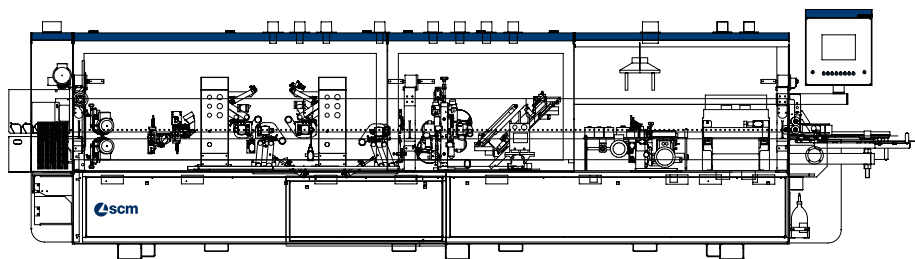
- chant mince 1^{er} passage + 2^{ème} passage - 22 m/min
- chant épais 1^{er} passage - 22 m/min
- chant épais 2^{ème} passage: - comp. MT-ER2, MT-ERS - 18 m/min
- comp. MT-ER4, MT-ER4S - 22 m/min



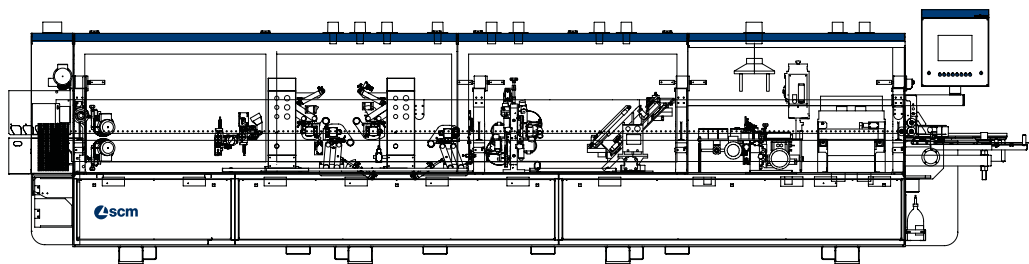
stefani md MT-ER2



stefani md MT-ERS



stefani md MT-ER4



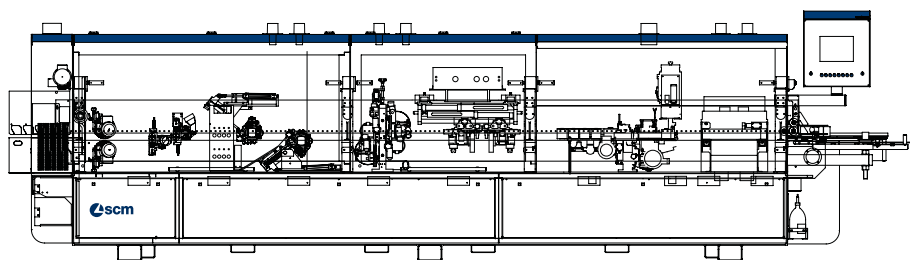
stefani md MT-ER4S

COMPOSITIONS

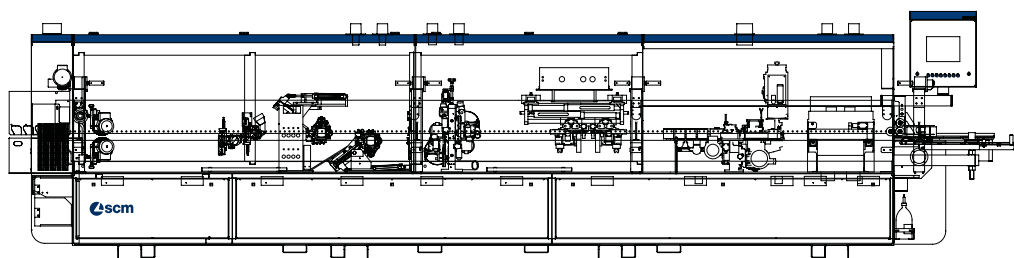
STEFANI MD

Vitesse d'avance jusqu'à 25 m/min

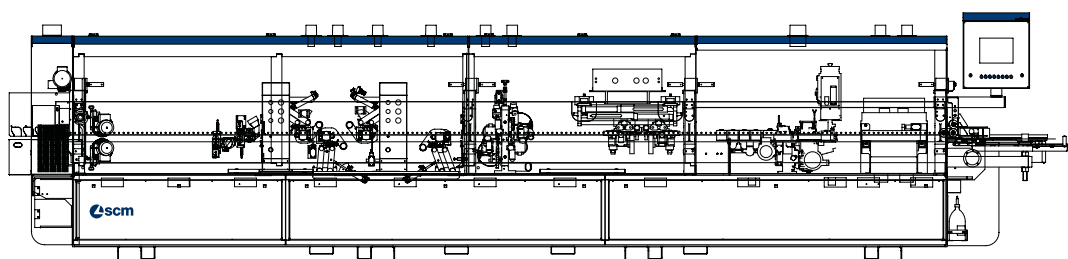
- chant mince 1^{er} passage + 2^{ème} passage - **25 m/min**
- chant épais 1^{er} passage - **25 m/min**
- chant épais 2^{ème} passage: - comp. T-ER2, T-ERS - **18 m/min**
- comp. T-ER4S - **22 m/min**



stefani md T-ER2



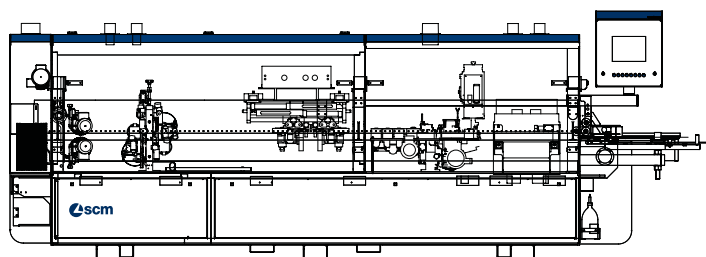
stefani md T-ERS



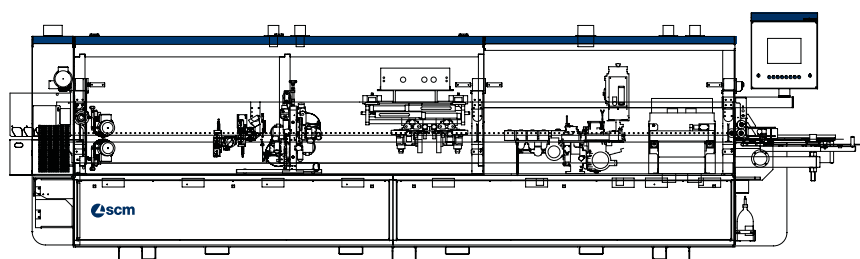
stefani md T-ER4S

Vitesse d'avance jusqu'à 25 m/min

- chant mince 1^{er} passage + 2^{ème} passage - 25 m/min
- chant épais uniquement 1^{er} passage - 25 m/min
- chant épais 2^{ème} passage - 25 m/min



stefani md T-S



stefani md T-MX

GROUPES EN OPTION POUR STEFANI MD



(T-MX)

Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon la norme **EN ISO 18217:2015**

Pression acoustique pendant l'usinage **86** dbA (mesurée selon **EN ISO 11202-10**, incertitude $K \leq 4$ dB)

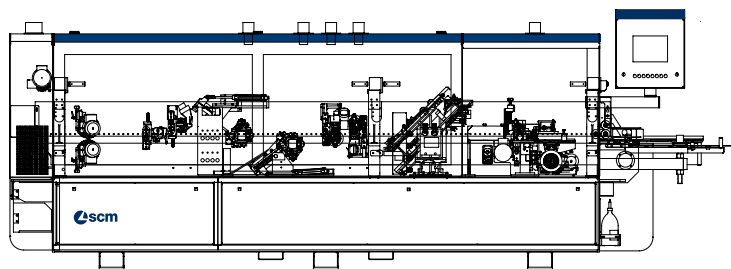
Puissance acoustique pendant l'usinage **99** dbA (mesurée selon **ISO 3746-2010**, incertitude $K \leq 4$ dB)

Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

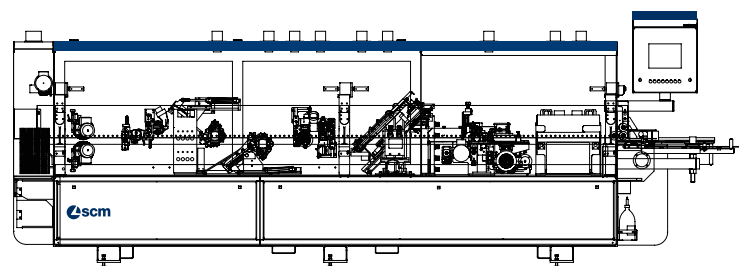
COMPOSITIONS STEFANI KD

Vitesse d'avance jusqu'à 20 m/min

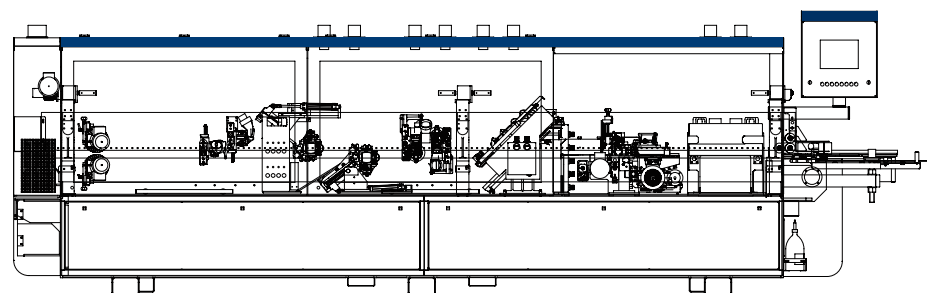
- chant mince 1^{er} passage + 2^{ème} passage - 20 m/min
- chant épais 1^{er} passage - 20 m/min
- chant épais 2^{ème} passage - 18 m/min



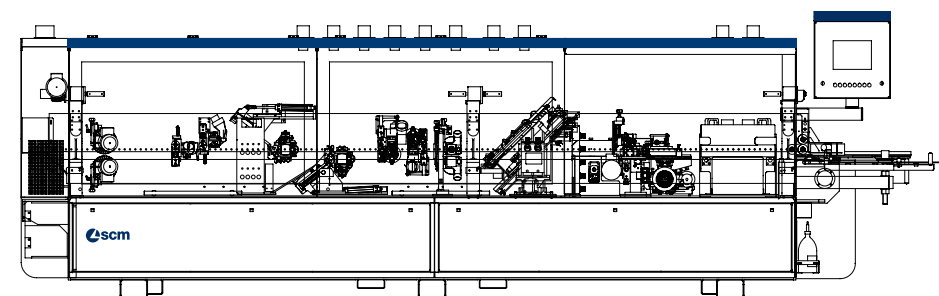
stefani kd ER 2



stefani kd T-ERL
stefani kd HP T-ERL



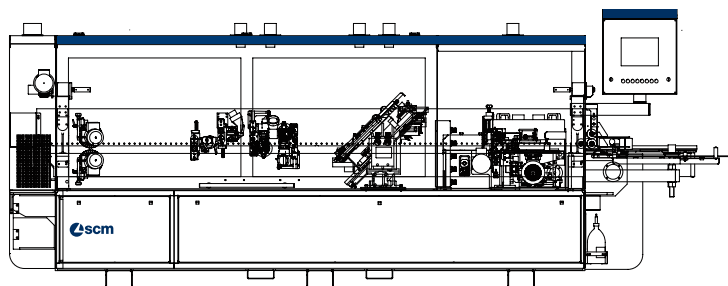
stefani kd T-ERS
stefani kd HP T-ERS



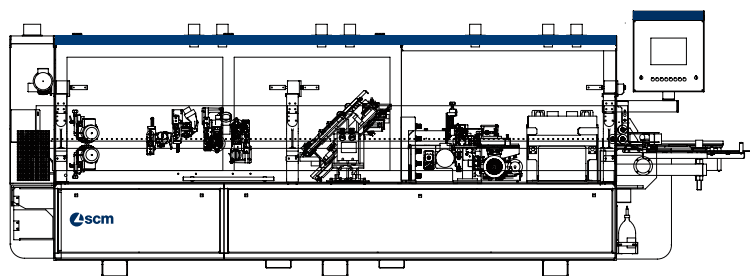
stefani kd T-FR2
stefani kd HP T-FR2

Vitesse d'avance jusqu'à 20 m/min

- chant mince 1^{er} passage + 2^{ème} passage - 20 m/min
- chant épais 1^{er} passage + 2^{ème} passage - 20 m/min



stefani kd ES



stefani kd T-EL

GROUPES EN OPTION POUR STEFANI KD



Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon la norme **EN ISO 18217:2015**

Pression acoustique pendant l'usinage **83** dbA (mesurée selon **EN ISO 11202-2010**, incertitude $K \leq 4$ dB)

Puissance acoustique pendant l'usinage **99** dbA (mesurée selon **ISO 3746-2010**, incertitude $K \leq 4$ dB)

Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

**ORGANISATION AVEC
SYSTÈME QUALITÉ
CERTIFIÉ PAR DNV GL
= ISO 9001 =**

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue, les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, toutefois ces modifications n'ont pas de répercussion au niveau de la sécurité prévue par les normes CE.

1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.



36.000 RÉFÉRENCES

Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.



DES PIÈCES GARANTIES

Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".



DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE

Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.



6 SIÈGES DANS LE MONDE

Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzhen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).



500 EXPÉDITIONS PAR JOUR



LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

20.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

400 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES
POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX
COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE,
LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



ÉLECTROBROCHES
ET COMPOSANTS
TECHNOLOGIQUES



TABLEAUX
ÉLECTRIQUES



COMPOSANTS MÉTALLIQUES



PIÈCES MOULÉES EN FONTE



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0535755L