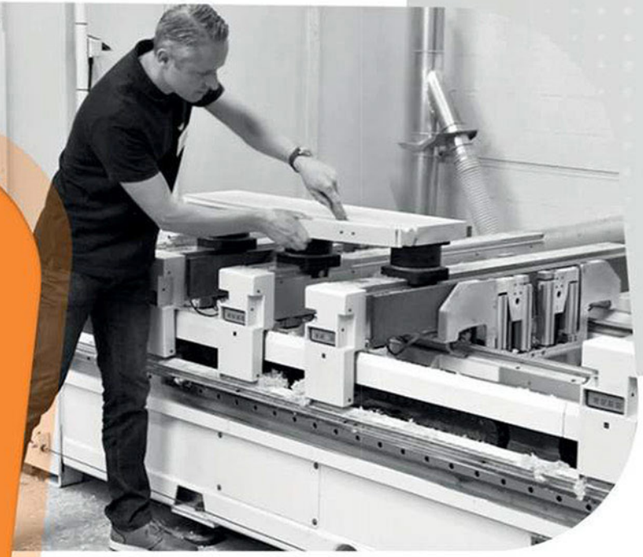
GEDIFORM 06

CENTRE D'USINAGE 5 AXES

Niveau 1 | FORMATION INITIATION

PRINCIPES DE BASE
UTILISATION SÉCURITÉ
REMISE À NIVEAU
OPÉRATEUR OU DÉBUTANT
ENTRETIEN



Durée : 2 jours (14 heures)

Personnels concernés :
- Opérateurs ou employés devant utiliser une machine à commande numérique 5 axes.

Connaissances préalables :
- Connaissance des machines-outils numériques.
- Connaissance des bases d'utilisation d'un PC et des logiciels standards (Windows).

Intérêts de la formation :
- Connaître la structure d'une commande numérique 5 axes.
- Comprendre la spécificité du vocabulaire CN.
- Maîtriser les fonctions avancées des commandes numériques en programmation et paramétrage.

Objectifs :
- Acquérir les principes de base des machines à commande numérique 5 axes, du langage de programmation et du paramétrage d'outils, programmation FAO, optimisation de programmes, traitement de fichiers DXF.

Méthodes pédagogiques :
- Alternance d'apports par l'animateur et d'exercices.
- Présentation d'exemples réels.