

MACHINE CLASSIQUE ET INTERMÉDIAIRE

Niveau 1 FORMATION DE BASE



Durée : 2 jours (14 heures)



Personnels concernés :

- Opérateurs ou employés devant utiliser une machine dite « classique et intermédiaire » avec tableau de commande numérique.



Connaissances préalables :

- Connaissance des machines-outils traditionnelles.
- Connaissance des bases d'utilisation.



Intérêts de la formation :

- Comprendre la structure des machines classiques.
- Connaître les différents réglages.
- Maîtriser l'usinage.
- Acquérir les notions d'entretien et de sécurité.
- Appréhender les notions de commande numérique.



Objectifs :

- Acquérir les principes de base des machines classiques et intermédiaires.
- Acquérir les connaissances de réglages des outils.
- Maîtriser le pilotage d'un tableau de commande numérisé.



Méthodes pédagogiques :

- Alternance d'apports par l'animateur et d'exercices.
- Présentation d'exemples réels.
- Utilisation de machine en phase d'usinage.



Modalités d'évaluation :

Cas pratiques / Évaluations / Attestation de formation



PROGRAMMATION **GEDIFORM 15**

USINAGE RÉGLAGES

ENTRETIEN PRÉSENTATION ORGANES

CONTRÔLE

UTILISATION

GESTION
COMMANDE
NUMÉRIQUE

