

SCIE À PLAT NUMÉRIQUE

Niveau 2 FORMATION DE BASE & LOGICIELS



Durée : 3 jours (21 heures)



Personnels concernés :

- Opérateurs ou employés devant utiliser une scie à plat à commande numérique.



Connaissances préalables :

- Connaissance des machines-outils traditionnelles.
- Connaissance des bases d'utilisation d'un PC et des logiciels standards (Windows).



Intérêts de la formation :

- Connaître la structure d'une scie à plat à commande numérique.
- Comprendre la spécificité du vocabulaire.
- Maîtriser la programmation et les optimisations des plans de coupes.
- Maîtriser les réglages en fonction des matériaux.
- Maîtriser l'étiquetage, les stocks, l'importation de commandes et multicommandes.



Objectifs :

- Acquérir les principes de base des scies à commande numérique, du langage de programmation et du paramétrage d'outils, programmation des logiciels d'optimisation.
- Organiser les débits de panneaux en fonction d'une commande des pièces avec différents matériaux.
- Gérer l'étiquetage.



Méthodes pédagogiques :

- Alternance d'apports par l'animateur et d'exercices.
- Présentation d'exemples réels.



Modalités d'évaluation :

Cas pratiques / Évaluations / Attestation de formation

USINAGE

GESTION STOCKS FICHIERS

SÉCURITÉ

LOGICIELS OPTIMISATION

INITIATION CN UTILISATION

CONTRÔLE

PROGRAMMATION

ENTRETIEN

