

CENTRE D'USINAGE 5 AXES

Niveau 1 FORMATION DE BASE

 **Durée :** 5 jours (35 heures)

 **Personnels concernés :**

- Opérateurs ou techniciens d'atelier chargés d'intervenir ou devant utiliser et programmer une machine à commande numérique 5 axes.

 **Connaissances préalables :**

- Connaissance des principes de base des commandes numériques.
- Connaissance des bases de programmation ISO.
- Connaissance des bases d'utilisation d'un PC et des logiciels standards (Windows).

 **Intérêts de la formation :**

- Savoir exploiter une machine à commande numérique.
- Charger les paramètres d'outils et d'origines pièces.
- Savoir effectuer un programme pièce.
- Programmation CAD.
- Connaître la structure d'une commande numérique.

 **Objectifs :**

- Acquérir les principes de base des machines à commande numérique, du langage de programmation XISO (seulement sur machines antérieures à 2018) et du paramétrage d'outils.
- Programmation FAO et CAO, traitement des fichiers DXF.

 **Méthodes pédagogiques :**

- Alternance d'apports par l'animateur et d'exercices.
- Présentation d'exemples réels.

 **Modalités d'évaluation :**

Cas pratiques / Évaluations / Attestation de formation



PROGRAMMATION **GEDIFORM 04**

USINAGE UTILISATION
SÉCURITÉ PRÉSENTATION ORGANES
INITIATION CN
CONTRÔLE

