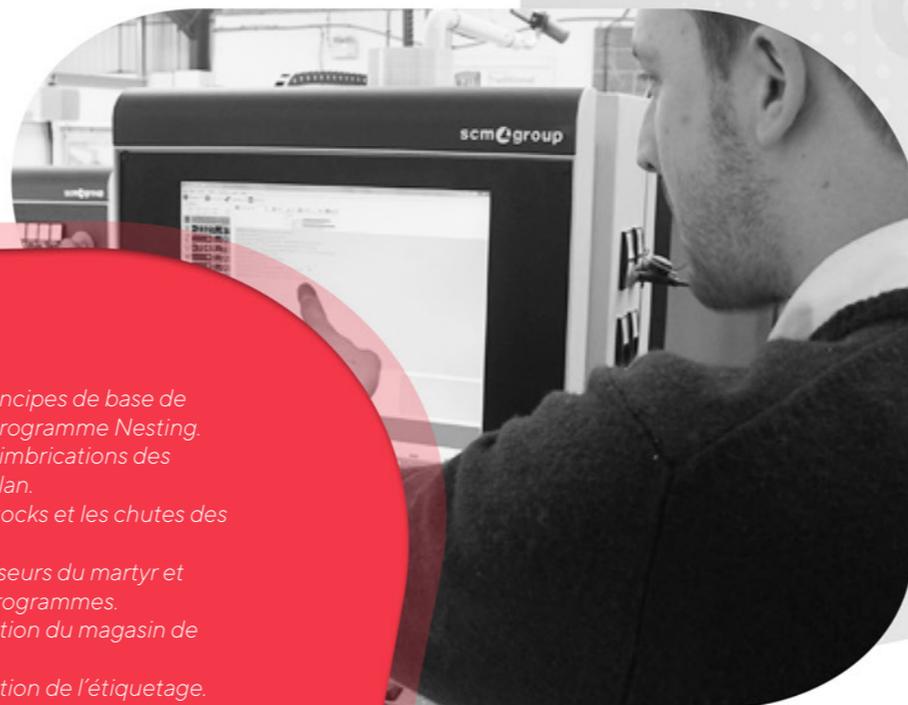


CENTRE D'USINAGE 3 AXES

dont Nesting & axe C

Niveau 2 FORMATION LOGICIELS NESTING



LOGICIELS

GEDIFORM 02

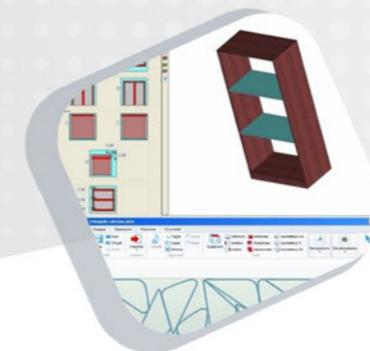
GESTION AXE C

NESTING

STOCKS

PROGRAMMATION

ÉTIQUETAGE



Durée : 2 jours (14 heures)



Personnels concernés :

- Opérateurs-machine ou employés de bureau d'étude amenés à utiliser le logiciel de Nesting et la gestion du 4e axe, pour la réalisation de programmes destinés à un centre d'usinage.



Connaissances préalables :

- Connaissance des machines-outils CN et classiques.
- Connaissance des outils, de l'usinage et des produits à usiner.
- Connaissance des bases d'utilisation d'un PC et des logiciels standards (Windows, Autocad...).
- Connaissance du logiciel machine et des logiciels de dessin FAO.



Intérêts de la formation :

- Connaître les fonctionnalités permettant la réalisation, l'imbrication et l'optimisation des pièces sur un plan de type Nesting.
- Comprendre la spécificité du vocabulaire lié à ce type de logiciel.
- Adapter la conception des produits en fonction des nouvelles possibilités offertes par le système Nesting.
- Optimiser la production et limiter les pertes matières.
- Gestion d'un axe supplémentaire (plan incliné, outils spéciaux).



Objectifs :

- Acquérir les principes de base de création d'un programme Nesting.
- Paramétrer les imbrications des pièces sur un plan.
- Contrôler les stocks et les chutes des matériaux.
- Gérer les épaisseurs du martyr et optimiser les programmes.
- Maîtriser la gestion du magasin de matériaux.
- Maîtriser la gestion de l'étiquetage.
- Maîtriser la programmation sur plan incliné.



Méthodes pédagogiques :

- Alternance d'apports par l'animateur et d'exercices sur PC.
- Présentation d'exemples réels et démonstrations.
- Réalisation par le stagiaire d'un plan de Nesting.
- Réalisation d'un usinage sur nouvelle face.



Modalités d'évaluation :

Cas pratiques / Évaluations / Attestation de formation

