

# CENTRE D'USINAGE 3 AXES

dont Nesting & axe C

Niveau 1 FORMATION DE BASE

 **Durée :** 3 jours (21 heures)

 **Personnels concernés :**  
• Opérateurs ou employés devant utiliser et programmer une machine à commande numérique.

 **Connaissances préalables :**  
• Connaissance des machines-outils traditionnelles.  
• Connaissance des bases d'utilisation d'un PC et des logiciels standards (Windows).

 **Intérêts de la formation :**  
• Connaître la structure d'une commande numérique.  
• Comprendre la spécificité du vocabulaire CN.  
• Formation à la programmation CAD.  
• Etre autonome sur le centre d'usinage.

 **Objectifs :**  
• Acquérir les principes de base des machines à commande numérique, du langage de programmation XISO (seulement sur machines antérieures à 2018) et du paramétrage d'outils, programmations FAO et CAO, traitement de fichiers DXF.

 **Méthodes pédagogiques :**  
• Alternance d'apports par l'animateur et d'exercices.  
• Présentation d'exemples réels.

 **Modalités d'évaluation :**  
Cas pratiques / Évaluations / Attestation de formation



SÉCURITÉ

**GEDIFORM 01**

USINAGE

ENTRETIEN PROGRAMMATION

INITIATION CN

PRÉSENTATION  
ORGANES

